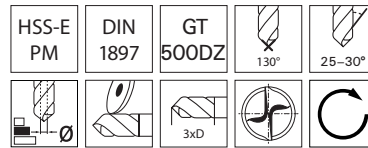


Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Automaten, Revolverbänken und Handbohrmaschinen geeignet.

**GUHRING**

TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	42	32	20	15	10	12	40	32	-	-	-	-	-	-	-	-	1066

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	GG/GTS f mm/U	VE	GUHRING		Bestell-Nr.
					1066 TiN	€	
1	7	28	0,018	10	12,10		...0100
1,1	8	30	0,063	10	11,75		...0110
1,2	8	30	0,063	10	12,20		...0120
1,3	9	32	0,063	10	12,80		...0130
1,4	9	32	0,063	10	11,75		...0140
1,5	10	34	0,063	10	11,40		...0150
1,6	10	34	0,063	10	11,55		...0160
1,7	11	36	0,063	10	11,65		...0170
1,8	11	36	0,063	10	11,75		...0180
1,9	12	38	0,063	10	11,65		...0190
2	12	38	0,063	10	9,70		...0200
2,1	13	40	0,08	10	10,95		...0210
2,2	13	40	0,08	10	11,75		...0220
2,3	14	43	0,08	10	11,75		...0230
2,4	14	43	0,08	10	12,40		...0240
2,5	14	43	0,08	10	10,70		...0250
2,6	16	46	0,1	10	12,40		...0260
2,7	16	46	0,1	10	11,65		...0270
2,8	16	46	0,1	10	12,80		...0280
2,9	16	46	0,1	10	11,40		...0290
3	18	49	0,1	10	10,95		...0300
3,1	18	49	0,1	10	11,40		...0310
3,2	18	49	0,125	10	12,20		...0320
3,3	20	52	0,125	10	12,40		...0330
3,4	20	52	0,125	10	11,20		...0340
3,5	20	52	0,125	10	11,75		...0350
3,6	20	52	0,125	10	9,70		...0360
3,7	22	55	0,125	10	10,70		...0370
3,8	22	55	0,125	10	11,75		...0380
3,9	22	55	0,125	10	13,55		...0390
4	22	55	0,125	10	11,05		...0400
4,1	22	55	0,125	10	12,65		...0410
4,2	24	58	0,125	10	11,40		...0420
4,3	24	58	0,125	10	12,50		...0430
4,4	24	58	0,125	10	13,55		...0440
4,5	24	58	0,125	10	11,20		...0450
4,6	24	58	0,125	10	14,35		...0460
4,7	26	62	0,125	10	13,55		...0470
4,8	26	62	0,125	10	14,50		...0480
4,9	26	62	0,125	10	14,65		...0490
5	26	62	0,125	10	12,40		...0500
5,1	26	62	0,16	10	12,65		...0510
5,2	26	62	0,16	10	15,05		...0520
5,3	28	66	0,16	10	14,35		...0530
5,4	28	66	0,16	10	15,45		...0540
5,5	28	66	0,16	10	13,05		...0550

(W115)

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	GG/GTS f mm/U	VE	GUHRING		Bestell-Nr.
					1066 TiN	€	
5,6	28	66	0,16	10	15,65		...0560
5,7	28	66	0,16	10	16,65		...0570
5,8	28	66	0,16	10	17,00		...0580
5,9	28	66	0,16	10	16,65		...0590
6	31	70	0,16	10	14,05		...0600
6,1	31	70	0,16	5	16,45		...0610
6,2	31	70	0,16	5	16,45		...0620
6,3	31	70	0,16	5	17,40		...0630
6,4	31	70	0,2	5	17,30		...0640
6,5	31	70	0,2	5	14,50		...0650
6,6	31	70	0,2	5	18,40		...0660
6,7	34	74	0,2	5	18,75		...0670
6,8	34	74	0,2	5	16,90		...0680
6,9	34	74	0,2	5	19,80		...0690
7	34	74	0,2	5	22,20		...0700
7,1	34	74	0,2	5	24,30		...0710
7,2	34	74	0,2	5	24,10		...0720
7,3	34	74	0,2	5	24,10		...0730
7,4	34	74	0,2	5	24,20		...0740
7,5	37	79	0,2	5	23,30		...0750
7,6	37	79	0,2	5	25,60		...0760
7,7	37	79	0,2	5	26,00		...0770
7,8	37	79	0,2	5	22,20		...0780
7,9	37	79	0,2	5	25,60		...0790
8	37	79	0,2	5	24,10		...0800
8,1	37	79	0,25	5	30,80		...0810
8,2	37	79	0,25	5	31,40		...0820
8,3	37	79	0,25	5	32,10		...0830
8,4	37	79	0,25	5	32,10		...0840
8,5	40	84	0,25	5	27,10		...0850
8,8	40	84	0,25	5	37,30		...0880
9	40	84	0,25	5	29,30		...0900
9,3	40	84	0,25	5	44,70		...0930
9,5	43	89	0,25	5	35,10		...0950
9,8	43	89	0,25	5	38,90		...0980
10	43	89	0,25	5	33,80		...1000
10,2	43	89	0,25	5	50,50		...1020
10,5	47	95	0,25	5	48,40		...1050
11	47	95	0,25	1	48,40		...1100
11,5	51	102	0,25	1	51,20		...1150
12	51	102	0,25	1	59,40		...1200
12,5	51	102	0,25	1	64,40		...1250
13	54	107	0,315	1	64,40		...1300
13,5	54	107	0,315	1	68,10		...1350
14	54	107	0,315	1	84,90		...1400

(W115)