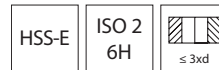
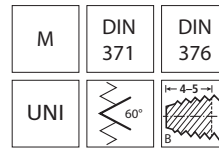


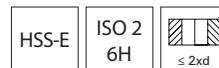
Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Ausführung: M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

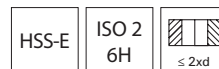
Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

**1624****dampf.**

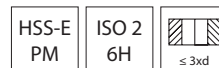
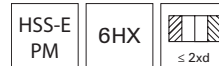
Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

**1628****TiN**

Mit einer für den Universaleinsatz ausgelegten Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

**1629****SUPRA**

Spezialisierte PM-Universal-Maschinengewindebohrer für breites Einsatzspektrum im Hochleistungsbereich. Maschinengewindebohrer mit innovativer SUPRA PVD-Hartstoffbeschichtung und Geometrie für den Universaleinsatz. Dieses Werkzeug wurde speziell für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums konstruiert.



| Einsatz | STAHL | | | INOX | | | GUSS | | SOND.-LEG. | NE-METALLE | | | | GEHÄRTETER STAHL | | | Bestell-Nr. |
|------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|--------------|--------|------------|-----|----------------------------------|----------------|----------------|------------------------|---------------------------------|------------------|-------------|-------------|-------------|
| | < 700 N/mm ² | < 1000 N/mm ² | < 1400 N/mm ² | ferrit/ martens. | austenitisch | Duplex | GG/ GTS | GGG | Titan > 850 N/mm ² | Alu < 8% Si | Alu > 8% Si | Kupfer/ Kupfer-Leg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | > 60 HRC | |
| V _c [m/min] | 12 | 10 | 8 | 8 | 6 | 5 | – | 10 | – | 17 | 17 | – | – | – | – | – | 1683 |
| | 13 | 8 | – | 4 | 4 | – | – | 12 | – | 23 | – | 13 | – | – | – | – | 1624 |
| | 18 | 10 | – | 6 | 6 | – | – | 12 | – | 23 | – | 13 | – | – | – | – | 1628 |
| | 20 | 15 | – | 7 | 7 | – | – | 15 | – | 30 | – | 18 | – | – | – | – | 1629 |
| | 20 | 15 | 10 | 10 | 8 | – | – | 25 | – | 25 | 25 | – | – | – | – | – | 1672 |

| Gewinde | Steigung mm | Gesamtlänge mm | Schaft-Ø mm | Schaft-■ mm | Kernloch-Ø mm | format | format | format | format | GUHRING | Bestell-Nr. |
|---------|----------------|-------------------|----------------|----------------|------------------|----------------|----------------|-------------|---------------|-------------|-------------|
| | | | | | | 1683 dampf. | 1624 dampf. | 1628 TiN | 1629 SUPRA | 1672 TiN | |
| | | | | | | € | € | € | € | € | |
| M2 | 0,4 | 45 | 2,8 | 2,1 | 1,6 | 18,55 | 21,10 | 28,60 | 33,20 | – | ...0020 |
| M3 | 0,5 | 56 | 3,5 | 2,7 | 2,5 | 15,30 | 17,40 | 23,50 | 27,40 | 43,40 | ...0030 |
| M4 | 0,7 | 63 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 15,85 | 17,80 | 24,10 | 28,20 | 40,30 | ...0040 |
| M5 | 0,8 | 70 | 6 | 4,9 | 4,2 | 16,30 | 18,55 | 25,00 | 29,20 | 44,80 | ...0050 |
| M6 | 1 | 80 | 6 | 4,9 | 5 | 16,30 | 18,55 | 25,00 | 29,20 | 52,40 | ...0060 |
| M8 | 1,25 | 90 | 8 | 6,2 | 6,8 | 19,00 | 21,50 | 29,00 | 33,80 | 59,70 | ...0080 |
| M10 | 1,5 | 100 | 10 | 8 | 8,5 | 23,60 | 26,70 | 36,20 | 42,10 | 78,70 | ...0100 |
| M12 | 1,75 | 110 | 9 | 7 | 10,2 | 32,20 | 32,60 | 44,20 | 51,60 | 93,20 | ...0120 |
| M14 | 2 | 110 | 11 | 9 | 12 | 44,40 | 45,50 | 61,50 | 71,80 | 142,00 | ...0140 |
| M16 | 2 | 110 | 12 | 9 | 14 | 46,20 | 50,80 | 68,90 | 80,30 | 132,00 | ...0160 |
| M18 | 2,5 | 125 | 14 | 11 | 15,5 | 71,60 | 71,00 | 96,20 | 112,50 | 231,50 | ...0180 |
| M20 | 2,5 | 140 | 16 | 12 | 17,5 | 71,60 | 75,70 | 102,50 | 119,50 | 237,00 | ...0200 |
| M22 | 2,5 | 140 | 18 | 14,5 | 19,5 | 93,30 | 103,50 | 140,00 | 163,50 | – | ...0220 |
| M24 | 3 | 160 | 18 | 14,5 | 21 | 96,00 | 98,60 | 133,50 | 155,50 | – | ...0240 |
| M27 | 3 | 160 | 20 | 16 | 24 | 136,50 | – | – | – | – | ...0270 |
| M30 | 3,5 | 180 | 22 | 18 | 26,5 | 173,00 | – | – | – | – | ...0300 |
| | | | | | | (W164) | (W168) | (W168) | (W168) | (W165) | |