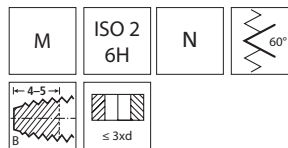


## Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

**Ausführung:** M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.  
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

**Anwendung:** Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



**format**  
professional quality

DIN  
371



**1660**  
dampf.

DIN  
376



**1661**  
dampf.

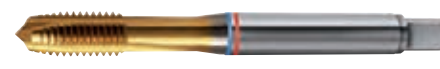
DIN  
371



**1662**  
dampf.

DIN  
371

HSS-E



**1663**  
TiN

**1662**

dampf.

Toleranzfeld ISO 3/6G mit Übermaß für Werkstücke, die bei der Bearbeitung zum Zurückfedern neigen, die beschichtet werden oder beim Härten leicht schrumpfen.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG		Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	<b>1660</b>
	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	<b>1661</b>
	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	<b>1662</b>
	20	16	13	12	10	8	15	12	2	20	20	–	–	–	–	–	<b>1663</b>

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format				Bestell-Nr.
						1660	1661	1662	1663	
						dampf.	dampf.	dampf.	TiN	
						€	€	€	€	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	–	–	–	14,15	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11,25	–	13,05	17,60	...0030
M3	0,5	56	2,2	–	2,5	–	12,50	–	–	...0030
M4	0,7	63	2,8	2,1	3,3	–	12,30	–	–	...0040
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,45	–	13,05	16,20	...0040
M5	0,8	70	3,5	2,7	4,2	–	12,30	–	–	...0050
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,45	–	13,55	18,00	...0050
M6	1	80	4,5	3,4	5	–	12,90	–	–	...0060
M6	1	80	6	4,9	5	11,60	–	12,10	21,50	...0060
M8	1,25	90	6	4,9	6,8	–	15,15	–	–	...0080
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,55	–	13,90	24,10	...0080
M10	1,5	100	7	5,5	8,5	–	17,40	–	–	...0100
M10	1,5	100	10	8	8,5	16,20	–	19,65	31,80	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	–	20,50	–	38,00	...0120
M14	2	110	11	9	12	–	30,20	–	57,40	...0140
M16	2	110	12	9	14	–	30,20	–	53,30	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	–	–	–	93,30	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	–	48,10	–	96,30	...0200
						(W163)	(W163)	(W163)	(W163)	