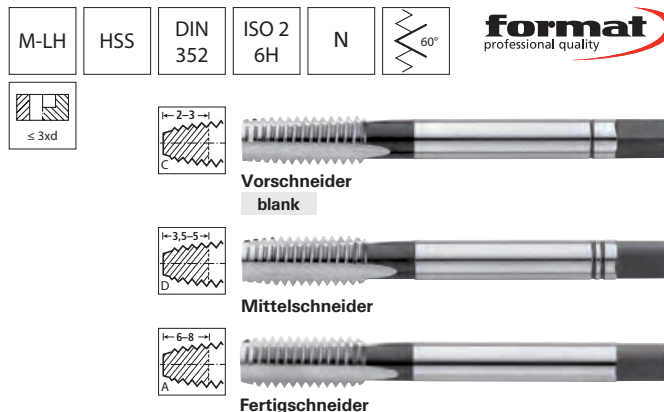


Hand-Gewindebohrer-Satz für Linksgewinde

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN 13.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	–	●	●	○	●	●	●	–	○	–	–	1612

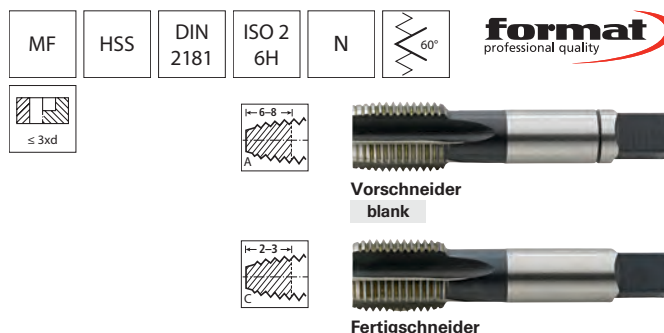
format professional quality						Bestell-Nr.
Gewinde	Steigung	Gesamt-länge	Schaft- mm	Kern- loch-Ø	1612 blank	€
M3	0,5	40	2,7	2,5	60,20	...0030
M4	0,7	45	3,4	3,3	60,80	...0040
M5	0,8	50	4,9	4,2	60,80	...0050
M6	1	50	4,9	5	62,10	...0060
M8	1,25	56	4,9	6,8	75,50	...0080
M10	1,5	70	5,5	8,5	93,60	...0100
(W160)						

format professional quality						Bestell-Nr.
Gewinde	Steigung	Gesamt-länge	Schaft- mm	Kern- loch-Ø	1612 blank	€
M12	1,75	75	7	10,2	110,00	...0120
M14	2	80	9	12	156,50	...0140
M16	2	80	9	14	178,00	...0160
M18	2,5	95	11	15,5	245,50	...0180
M20	2,5	95	12	17,5	220,50	...0200
(W160)						

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	–	●	●	○	●	●	●	–	–	–	–	1627

format professional quality						Bestell-Nr.
Gewinde x Steigung	Gesamt-länge	Schaft- mm	Kern- loch-Ø	1627 blank	€	
MF2 x 0,25	36	2,1	1,75	50,50	...0001	
MF2,5 x 0,35	40	2,1	2,15	33,60	...0003	
MF2,6 x 0,35	40	2,1	2,25	33,60	...0005	
MF3 x 0,35	40	2,7	2,65	22,40	...0007	
MF4 x 0,35	45	3,4	3,65	22,40	...0009	
MF4 x 0,5	45	3,4	3,5	22,40	...0011	
MF5 x 0,5	50	4,9	4,5	21,00	...0013	
MF6 x 0,5	50	4,9	5,5	22,40	...0015	
MF6 x 0,75	50	4,9	5,2	20,50	...0017	
MF7 x 0,75	50	4,9	6,2	27,20	...0019	
MF8 x 0,5	50	4,9	7,5	28,60	...0021	
MF8 x 0,75	50	4,9	7,2	25,10	...0023	
MF8 x 1	56	4,9	7	23,90	...0025	
(W160)						

format professional quality						Bestell-Nr.
Gewinde x Steigung	Gesamt-länge	Schaft- mm	Kern- loch-Ø	1627 blank	€	
MF9 x 1	63	5,5	8	46,10	...0027	
MF10 x 0,75	63	5,5	9,2	36,10	...0029	
MF10 x 1	63	5,5	9	27,40	...0031	
MF10 x 1,25	70	5,5	8,8	29,20	...0033	
MF11 x 1	63	6,2	10	38,00	...0035	
MF12 x 1	70	7	11	32,80	...0037	
MF12 x 1,25	70	7	10,8	32,80	...0039	
MF12 x 1,5	70	7	10,5	32,00	...0041	
MF14 x 1	70	9	13	48,40	...0043	
MF14 x 1,25	70	9	12,8	47,50	...0045	
MF14 x 1,5	70	9	12,5	40,10	...0047	
MF15 x 1	70	9	14	61,50	...0049	
MF15 x 1,5	70	9	13,5	54,20	...0051	
(W160)						

Fortsetzung nächste Seite