Hand-Gewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M HSS DIN 352

ISO 2 6H N





≤ 3xd

1600 Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge).

blank

Vorschneider blank

1601 Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge).

blank

Mittelschneider blank

1603 Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

blank



1604 3-teiliger Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1600, 1601, 1603.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	•	•	0	•	•	-	•	•	0	•	•	•	_	-	-	-	1600
	•	•	0	•	•	-	•	•	0	•	•	•	-	0	-	_	1601
	•	•	0	•	•	-	•	•	0	•	•	•	-	0	-	-	1603
	•	•	0	•	•	-	•	•	0	•	•	•	_	0	-	-	1604

					format professional quality	format professoral quality	format protestional quality	format political quality	
					1600	1601	1603	1604	Bestell-
	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-■	Kernloch-Ø	blank	blank	blank	blank	Nr.
Gewinde	mm	mm	mm	mm	€	€	€	€	
M1	0,25	32	2,1	0,75	22,70	22,70	22,70	66,20	0010
M1,2	0,25	32	2,1	0,95	21,00	21,00	21,00	61,70	0012
M1,4	0,3	32	2,1	1,1	19,20	19,20	19,20	56,30	0014
M1,6	0,35	32	2,1	1,25	17,80	17,80	17,80	52,20	0016
M1,7	0,35	32	2,1	1,3	18,25	18,25	18,25	53,40	0017
M2	0,4	36	2,1	1,6	13,60	13,60	13,60	39,70	0020
M2,2	0,45	36	2,1	1,75	14,90	14,90	14,90	43,60	0022
M2,3	0,4	36	2,1	1,9	14,90	14,90	14,90	43,60	0023
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	11,25	11,25	11,25	33,00	0025
M2,6	0,45	40	2,1	2,1	13,00	13,00	13,00	37,80	0026
M3	0,5	40	2,7	2,5	6,10	6,10	6,10	18,25	0030
M3,5	0,6	45	3	2,9	12,10	12,10	12,10	35,30	0035
M4	0,7	45	3,4	3,3	6,10	6,10	6,10	18,25	0040
M4,5	0,75	50	4,9	3,7	15,35	15,35	15,35	45,10	0045
M5	0,8	50	4,9	4,2	6,60	6,60	6,60	19,35	0050
M6	1	50	4,9	5	6,60	6,60	6,60	19,35	0060
M7	1	50	4,9	6	14,25	14,25	14,25	42,10	0070
M8	1,25	56	4,9	6,8	7,40	7,40	7,40	21,80	0080
M9	1,25	63	5,5	7,8	18,80	18,80	18,80	55,10	0090
M10	1,5	70	5,5	8,5	8,70	8,70	8,70	25,80	0100
M11	1,5	70	6,2	9,5	25,40	25,40	25,40	74,40	0110
M12	1,75	75	7	10,2	11,05	11,05	11,05	32,20	0120
M14	2	80	9	12	17,55	17,55	17,55	51,60	0140
M16	2	80	9	14	21,60	21,60	21,60	63,70	0160
M18	2,5	95	11	15,5	37,50	37,50	37,50	109,50	0180
M20	2,5	95	12	17,5	39,70	39,70	39,70	116,50	0200
M22	2,5	100	14,5	19,5	47,90	47,90	47,90	140,00	0220
M24	3	110	14,5	21	50,20	50,20	50,20	147,50	0240
M27	3	110	16	24	74,20	74,20	74,20	218,00	0270
M30	3,5	125	18	26,5	90,10 (W160)	90,10 (W160)	90,10 (W160)	264,00 (W160)	0300