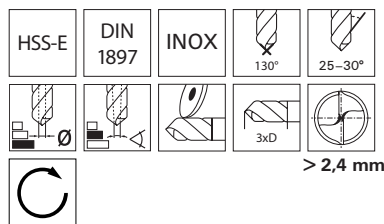


**Anwendung:** Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Handbohrmaschinen und Drehautomaten geeignet. Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® verwendbar.



**format**  
professional quality

**dampf.**

**Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1058 auf  1/19).




1058 dampf.

1061

TiN


1061  
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	40	30	16	18	14	–	30	24	10	–	–	–	–	4	–	–	1058
	44	33	22	20	15	18	35	27	11	–	–	–	–	4	–	–	1061

		INOX		ferrit./ martens.		format dampf.		format TiN		Bestell- Nr.
Spiral- Ø h8 mm	länge mm	Gesamt- länge mm	f mm/U	VE 	€	€				
1	6	26	0,012	10	1,68	5,80	...0100			
1,1	7	28	0,032	10	1,68	5,95	...0110			
1,2	8	30	0,032	10	1,52	5,95	...0120			
1,3	8	30	0,032	10	1,52	5,95	...0130			
1,4	9	32	0,032	10	1,52	5,95	...0140			
1,5	9	32	0,032	10	1,52	6,05	...0150			
1,6	10	34	0,032	10	1,77	6,75	...0160			
1,7	10	34	0,032	10	1,77	6,75	...0170			
1,8	11	36	0,032	10	1,77	6,75	...0180			
1,9	11	36	0,032	10	1,77	6,05	...0190			
2	12	38	0,032	10	1,77	5,45	...0200			
2,1	12	38	0,04	10	1,74	5,45	...0210			
2,2	13	40	0,04	10	1,77	6,00	...0220			
2,3	13	40	0,04	10	1,77	6,15	...0230			
2,4	14	43	0,04	10	1,77	6,15	...0240			
2,5	14	43	0,04	10	1,77	5,95	...0250			
2,6	14	43	0,05	10	1,77	6,15	...0260			
2,7	16	46	0,05	10	1,77	6,15	...0270			
2,8	16	46	0,05	10	1,77	6,15	...0280			
2,9	16	46	0,05	10	1,77	6,15	...0290			
3	16	46	0,05	10	1,77	5,70	...0300			
3,1	18	49	0,05	10	1,77	6,15	...0310			
3,2	18	49	0,063	10	1,77	6,05	...0320			
3,3	18	49	0,063	10	1,77	6,05	...0330			
3,4	20	52	0,063	10	1,77	6,15	...0340			
3,5	20	52	0,063	10	1,77	5,80	...0350			
3,6	20	52	0,063	10	2,06	6,65	...0360			
3,7	20	52	0,063	10	2,06	6,65	...0370			
3,8	22	55	0,063	10	2,06	6,65	...0380			
3,9	22	55	0,063	10	5,75	6,65	...0390			

(W103)

(W100)

				format powered tools		format powered tools		Bestell- Nr.
		INOX		1058		1061		
		ferrit./		dampf.		TiN		
		martens.						
Spiral- Ø h8	Gesamt- länge	länge	f	VE	€	€		
mm	mm	mm	mm/U					
4	22	55	0,063	10	3,04	6,00	...0400	
4,1	22	55	0,063	10	3,04	6,30	...0410	
4,2	22	55	0,063	10	3,04	6,30	...0420	
4,3	24	58	0,063	10	3,04	6,65	...0430	
4,4	24	58	0,063	10	6,30	6,65	...0440	
4,5	24	58	0,063	10	3,46	6,25	...0450	
4,6	24	58	0,063	10	3,46	7,85	...0460	
4,7	24	58	0,063	10	3,46	7,85	...0470	
4,8	26	62	0,063	10	3,46	7,85	...0480	
4,9	26	62	0,063	10	3,46	7,85	...0490	
5	26	62	0,063	10	3,46	6,80	...0500	
5,1	26	62	0,08	10	3,46	8,00	...0510	
5,2	26	62	0,08	10	3,83	8,00	...0520	
5,3	26	62	0,08	10	3,80	8,00	...0530	
5,4	28	66	0,08	10	3,80	8,00	...0540	
5,5	28	66	0,08	10	3,80	7,30	...0550	
5,6	28	66	0,08	10	4,00	8,15	...0560	
5,7	28	66	0,08	10	4,18	8,15	...0570	
5,8	28	66	0,08	10	3,97	8,15	...0580	
5,9	28	66	0,08	10	4,72	8,15	...0590	
6	28	66	0,08	10	4,06	7,70	...0600	
6,1	31	70	0,08	5	4,34	9,50	...0610	
6,2	31	70	0,08	5	4,81	9,50	...0620	
6,3	31	70	0,08	5	5,05	9,50	...0630	
6,4	31	70	0,1	5	4,72	9,50	...0640	
6,5	31	70	0,1	5	4,72	9,50	...0650	
6,6	31	70	0,1	5	4,81	12,35	...0660	
6,7	31	70	0,1	5	5,75	12,35	...0670	
6,8	34	74	0,1	5	5,15	12,35	...0680	
6,9	34	74	0,1	5	5,60	12,35	...0690	
					(W103)	(W100)		

Fortsetzung nächste Seite