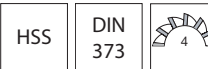


Flachsenker für Durchgangsloch, mit zyl. Schaft, Gütegrad Fein

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207). Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss und Leichtmetallen.



1.4



1400
blank



1401
TiN

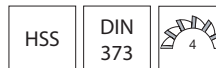
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1400
	●	●	—	●	—	—	—	—	—	●	●	●	—	—	—	—	1401

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1400 blank	format 1401 TiN	Bestell-Nr.
					€	€	
M3	6	3,2	5	71	13,10	16,60	...0300
M4	8	4,3	5	71	11,60	16,60	...0400
M5	10	5,3	8	80	12,25	18,00	...0500
M6	11	6,4	8	80	13,20	18,55	...0600
M8	15	8,4	12,5	100	19,05	24,20	...0800
M10	18	10,5	12,5	100	23,90	30,30	...1000
M12	20	13	12,5	100	26,50	35,00	...1200
					(W134)	(W134)	

Flachsenker für Durchgangsloch, mit zyl. Schaft, Gütegrad Mittel

Ausführung: Spiralgenutet, mit festem Führungszapfen.

Anwendung: Zum Versenken von Innensechskantschrauben DIN 912, DIN 6912 und DIN 7984 sowie Zylinderschrauben DIN 84 (ISO 1207). Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss und Leichtmetallen.



1403
blank



1404
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1403
	●	●	—	●	—	—	—	—	—	●	●	●	—	—	—	—	1404

für Gewinde	Senker-Ø mm	Zapfen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	format 1403 blank	format 1404 TiN	Bestell-Nr.
					€	€	
M3	6	3,4	5	71	13,10	16,60	...0300
M4	8	4,5	5	71	11,60	16,60	...0400
M5	10	5,5	8	80	12,25	18,00	...0500
M6	11	6,6	8	80	13,20	18,55	...0600
M8	15	9	12,5	100	19,05	24,20	...0800
M10	18	11	12,5	100	23,90	30,30	...1000
M12	20	13,5*	12,5	100	26,50	35,00	...1200
					(W134)	(W134)	

* Nicht genormt.