Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 60°

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der ungleich geteilten Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.





Anwendung: Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker mit DUO+ Beschichtung, für Bohrungen aller Art.







Einsatz	STAHL		INOX			GUSS		SONDLEG.	EG. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	-	-	1457
	45	35	10	15	12	10	25	20	10	50	40	40	35	6	-	-	1458

				rormat)	professional quality	
				1457	1458	Bestell-
Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	DUO+	DUO+	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
6,3	1,6	45	5	34,60	38,10	0630
8	2	50	6	37,20	40,80	0800
10	2,5	50	6	38,60	42,30	1000
12,5	3,2	56	8	46,70	50,20	1250
16	4	63	10	53,90	57,80	1600
20	5	67	10	66,70	70,70	2000
25	6,3	71	10	93,30	97,50	2500
				(W130)	(W130)	

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, 60°

	format professional quelity	format	
	1457	1458	Bestell-
Satzinhalt	DUO+	DUO+	Nr.
mm	€	€	
6,3; 10; 16; 20; 25	307,00	327,00	0003
6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20	272,50	297,50	0001
	(W130)	(W130)	

