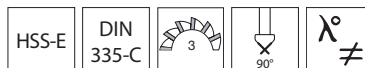


## Kegel- und Entgratsenker SpyroTec mit konvexen Schneiden, 90°

**Ausführung:** Besonders gute Schneideigenschaften dank der 3 ungleichen **konvexen** Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

**Anwendung:** Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker.


**GUHRING**

1.4



1392  
TiAlN



1393  
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	41	32	14	14	14	16	25	22	12	55	45	50	–	7	–	–	1392
	41	32	14	14	16	11	25	22	12	55	45	50	–	7	–	–	1393

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	GUHRING		Bestell-Nr.
				1392 TiAlN	1393 TiAlN	
6,3	1,5	45	5	24,50	26,20	...0630
8	2	50	6	29,10	31,10	...0800
8,3	2	50	6	27,60	29,50	...0830
10	2,5	50	6	29,40	31,50	...1000
10,4	2,5	50	6	30,20	32,40	...1040
11,5	2,8	56	8	34,30	36,80	...1150
12,4	2,8	56	8	30,80	33,10	...1240
15	3,2	60	10	37,30	40,00	...1500
16,5	3,2	60	10	37,30	40,00	...1650
19	3,5	63	10	54,40	58,10	...1900
20,5	3,5	63	10	52,80	56,50	...2050
23	3,8	67	10	79,90	85,70	...2300
25	3,8	67	10	70,10	75,20	...2500
31	4,2	71	12	114,00	122,00	...3100
40	5	75	12	192,00	206,00	...4000
				(W117)	(W117)	

## Kegel- und Entgratsenker-Satz SpyroTec mit konvexen Schneiden, 90°

Satzinhalt mm	GUHRING		Bestell-Nr.
	1392 TiAlN	1393 TiAlN	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	215,00	230,50	...1895
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	203,50	218,00	...1899
			(W117) (W117)



1392+1393  
TiAlN