

NC-Maschinenreibahle

Ausführung: Rechtsschneidend, drallgenutet, EU-Teilung, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.

VHM

DIN
8093-2

B

H7


BECK
MAPAL GROUP


TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	25	15	10	15	10	30	20	10	-	-	-	-	8	8	-	1582

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK		Bestell-Nr.
				1582	TiAlN	
1	6	50	3	76,00		...0100
1,5	9	50	3	76,00		...0150
2	12	50	3	72,60		...0200
2,5	16	60	3	76,00		...0250
3	17	65	4	76,00		...0300
3,2	18	65	4	90,70		...0320
3,5	18	75	4	90,70		...0350
4	19	75	4	90,70		...0400
4,5	21	80	6	101,50		...0450
5	23	93	6	101,50		...0500
5,5	26	93	6	109,50		...0550
6	26	93	6	109,50		...0600
6,5	28	101	6	141,00		...0650
7	31	109	8	141,00		...0700
7,5	31	109	8	141,00		...0750
8	33	117	8	141,00		...0800
8,5	33	117	8	166,00		...0850
9	36	125	10	166,00		...0900
9,5	36	125	10	166,00		...0950
10	38	133	10	166,00		...1000
12	44	151	12	213,00		...1200

(W141)

