NC-Maschinenreibahle

Ausführung: Zentrierung beidseitig mit 90°-Vollspitze, mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme in Hydrodehnspannfuttern und Hochgenauigkeitsspannfuttern. Mit Zylinderschaft. Toleranz h6, dadurch höhere Spanngenauigkeit.

VHM ≈DIN 212 H7 |





Reibahlen-Herstellungstoleranzen:

- volle Durchmesser sowie 1/10-mm-Abmessungen entsprechen H7,
- 1/100-mm-Abmessungen von Ø 1,01 bis 5,03 mm besitzen eine Toleranz von 0,000/+0,004 mm, von Ø 5,97 bis 12,03 mm haben eine Toleranz von 0,000/+0,005 mm.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.



Einsatz		STAHL		INOX			GUSS		SONDLEG.		NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL		
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestel Nr.
Vc [m/min]	•	•	0	•	•	_	•	•	•	•	•	•	_	0	_	_	1581

			_	format					_	format protectional study	
			Schaft-Ø	1581	Bestell-				Schaft-Ø	1581	Bestell
Nenn-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	h6	blank	Nr.	Nenn-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	h6	blank	Nr.
mm	mm	mm	mm	€		mm	mm	mm	mm	€	
1	6	50	4	50,40	0100	5,98	26	93	6	72,30	059
2	12	50	4	58,50	0200	5,99	26	93	6	72,30	059
2,01	12	50	4	58,50	0201	6	26	93	6	72,30	060
2,02	12	50	4	58,50	0202	6,01	26	93	6	72,30	060
2,4	16	60	4	58,50	0240	6,02	26	93	6	72,30	060
2,5	16	60	4	58,50	0250	6,03	26	93	6	72,30	060
3	17	64	4	58,50	0300	6,1	28	101	8	90,00	061
3,01	17	64	4	58,50	0301	6,2	28	101	8	90,00	062
3,02	17	64	4	58,50	0302	6,4	28	101	8	90,00	064
3,03	17	64	4	58,50	0303	6,5	28	101	8	90,00	065
3,1	18	68	4	58,50	0310	6,6	28	101	8	90,00	066
3,2	18	68	4	58,50	0320	6,7	28	101	8	90,00	067
3,4	20	74	4	58,50	0340	6,9	31	109	8	90,00	069
3,5	20	74	4	58,50	0350	7	31	109	8	90,00	070
3,6	20	74	4	58,50	0360	7,1	31	109	8	90,00	071
3,7	20	74	4	58,50	0370	7,2	31	109	8	90,00	072
3,8	21	77	4	58,50	0380	7,5	31	109	8	90,00	075
3,9	21	77	4	58,50	0390	7,7	33	117	8	90,00	077
3,99	21	77	4	58,50	0399	7,9	33	117	8	90,00	079
4	21	77	4	58,50	0400	7,97	33	117	8	90,00	079
4,01	21	77	4	58,50	0401	7,98	33	117	8	90,00	079
4,02	21	77	4	58,50	0402	8	33	117	8	90,00	080
4,03	21	77	4	58,50	0403	8,01	33	117	8	90,00	080
4,1	21	77	4	72,30	0410	8,02	33	117	8	90,00	080
4,2	21	82	6	72,30	0420	8,03	33	117	8	90.00	080
4,3	23	82	6	72,30	0430	8,1	33	117	10	110,50	081
4,4	23	82	6	72,30	0440	8,2	33	117	10	110,50	082
4,5	23	82	6	72,30	0450	8,5	33	117	10	110,50	085
4,6	23	82	6	72,30	0460	8,6	33	117	10	110,50	086
4,8	26	93	6	72,30	0480	8,9	36	125	10	110,50	089
4,9	26	93	6	72,30	0490	9	36	125	10	110,50	090
4,98	26	93	6	72,30	0498	9,2	36	125	10	110,50	092
4,99	26	93	6	72,30	0499	9,5	36	125	10	110,50	095
5	26	93	6	72,30	0500	9,9	41	133	10	110,50	099
5,01	26	93	6	72,30	0501	9,99	41	133	10	110,50	099
5,02	26	93	6	72,30	0502	10	41	133	10	110,50	100
5,03	26	93	6	72,30	0503	10,01	41	133	10	110,50	100
5,1	26	93	6	72,30	0510	10,02	41	133	10	110,50	100
5,2	26	93	6	72,30	0520	10,03	41	150	10	110,50	100
5,3	26	93	6	72,30	0530	11,97	44	150	12	145,00	119
5,4	26	93	6	72,30	0540	11,99	44	150	12	145,00	119
5,5	26	93	6	72,30	0550	12	44	150	12	145,00	120
5,6	26	93	6	72,30	0560	12,01	44	150	12	145,00	120
5,7	26	93	6	72,30	0570	12,01	44	150	12	145,00	120
5,9	26	93	6	72,30	0570	12,02	44	150	12	145,00	120
J, J	essungen auf Anfrage	90	- 0	(W145)	0000	12,03		130	14	145,00	120