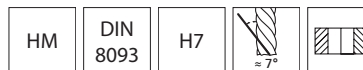


Maschinenreibahle

Ausführung: Vollhartmetall bis Nenn-Ø 9,0 mm, hartmetallbestückt ab Nenn-Ø 10,0 mm, mit langem Schneidenteil, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.



format
professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG		Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	○	-	-	1546

format					Bestell-Nr.
Nenn-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	1546 blank	
mm	mm	mm	mm	€	
1	5,5	34	1	32,20	...0100
1,2	7,5	38	1,2	34,10	...0120
1,4	8	40	1,4	34,10	...0140
1,5	8	40	1,5	28,70	...0150
1,8	9	46	1,8	40,80	...0180
2	11	49	2	33,20	...0200
2,2	12	53	2,2	43,30	...0220
2,5	14	57	2,5	38,40	...0250
2,8	15	61	2,8	44,80	...0280
3	15	61	3	39,50	...0300
3,2	16	65	3,2	46,40	...0320

* Nach Werksnorm.

(W146)

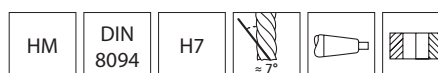
format					Bestell-Nr.
Nenn-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	1546 blank	
mm	mm	mm	mm	€	
3,5	18	70	3,5	44,20	...0350
4	19	75	4	45,50	...0400
4,5	21	80	4,5	53,40	...0450
5	23	86	5	54,90	...0500
6	26	93	5,6	66,60	...0600
7	31	109	7,1	79,70	...0700
8	33	117	8	84,30	...0800
9	36	125	9	95,90	...0900
10*	38	133	10	68,70	...1000
11*	41	142	10	85,80	...1100
12*	44	151	10	78,90	...1200

(W146)

Maschinenreibahle

Ausführung: Hartmetallbestückt, mit langem Schneidenteil, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt.

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.



format
professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG		Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	–	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	1549

format					Bestell-Nr.
Nenn-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	MK	1549 blank	
mm	mm	mm		€	
10	38	168	1	84,40	...1000
11	41	175	1	90,50	...1100
12	44	182	1	85,00	...1200
13	44	182	1	91,80	...1300
14	47	189	1	98,80	...1400
15	50	204	2	109,00	...1500
16	52	210	2	113,00	...1600
17	54	214	2	123,50	...1700
18	56	219	2	116,00	...1800

(W146)

format					Bestell-Nr.
Nenn-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	MK	1549 blank	
mm	mm	mm		€	
19	58	223	2	137,50	...1900
20	60	228	2	129,00	...2000
22	64	237	2	148,00	...2200
24	68	268	3	184,00	...2400
25	68	268	3	184,00	...2500
26	70	273	3	202,50	...2600
28	71	277	3	255,00	...2800
30	73	281	3	239,00	...3000

(W146)