Nietloch-Reibahle

Ausführung: Mit Linksspirale, ca. 25°, und langem, konischem Anschnitt 1:10. Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Morsekegelschaft.

Anwendung: Zum Korrigieren von zu kleinen und von versetzten Bohrungen.







Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	•	•	0	•	•	-	•	•	0	•	•	•	-	-	-	-	1512

							format	
							1512	Bestell-
Nenn-Ø k11	kleiner Ø	Schneidenlänge	Anschnittlänge	Gesamtlänge			blank	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	MK	€	
10	7	95	30	171	4	1	62,10	1000
12	8,4	105	39	199	4	2	67,40	1200
13	9,1	105	39	199	4	2	67,40	1300
14	9,8	115	42	209	5	2	68,80	1400
15	10,5	125	45	219	5	2	72,60	1500
16	11,2	135	48	229	5	2	76,40	1600
17	11,9	135	51	251	5	3	89,80	1700
18	12,6	145	58	261	5	3	97,40	1800
20	14	155	62	271	5	3	107,00	2000
21	14,7	155	62	271	5	3	111,50	2100
22	15,4	165	66	281	5	3	118,50	2200
25	17,5	180	72	296	5	3	135,50	2500
28	19,6	195	78	311	5	3	164,50	2800
30	21	195	78	311	5	3	188,50	3000
							(W140)	

Aufsteckreibahle

Anwendung: Zum Reiben von Durchgangs- oder Grundlochbohrungen. Zum Aufstecken auf Halter nach DIN 217 (Bestell-Nr. 1520).

HSS-E DIN H7 219





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	ONDLEG. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	•	•	0	•	•	_	•	•	0	•	•	•	-	_	_	_	1517

				format protessional quality	
Nenn-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Bohrungs-Ø	1517	Bestell-
mm	mm	mm	mm	€	Nr.
25	32	45	13	109,50	2500
26	32	45	13	114,00	2600
27	32	45	13	149,00	2700
28	32	45	13	118,00	2800
30	32	45	13	116,00	3000
32	36	50	16	130,00	3200
34	36	50	16	141,50	3400
35	36	50	16	141,50	3500
36	40	56	19	148,00	3600
38	40	56	19	154,00	3800
40	40	56	19	154,00	4000
42	40	56	19	159,50	4200
44	45	63	22	216,00	4400
45	45	63	22	216,00	4500
46	45	63	22	233,50	4600
47	45	63	22	233,50	4700
48	45	63	22	224,50	4800
50	45	63	22	207,50	5000
				(W140)	