Handreibahle

Ausführung: Mit langem und konischem Anschnitt (ca. 1/3 der Schneidenlänge). Die ungleiche Zahnteilung sorgt für eine rattermarkenfreie und genaue Bohrung. Mit Zylinderschaft sowie Vierkant-Antrieb.

HSS DIN H7 206-B



Anwendung: Für die Einzelfertigung oder Reparaturarbeiten geeignet. Wegen des langen, konischen Anschnittes nicht zur Bearbeitung von Grundlöchern geeignet. Auch für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	•	•	0	0	0	-	•	•	0	•	•	•	-	-	-	-	1500

				format professional quality		
				1500	Bestell-	
Nenn-Ø d₁	Schneidenlänge l₄	Gesamtlänge I₁	Vierkant SW	blank	Nr.	
mm	mm	mm	mm	€		
2	25	50	1,6	19,50	0200	
2,5	29	58	2,1	19,85	0250	
3	31	62	2,1	19,50	0300	
3,5	35	71	2,7	23,00	0350	
4	38	76	3	17,75	0400	
4,5	41	81	3,4	21,20	0450	
5	44	87	3,8	20,70	0500	
5,5	47	93	4,3	22,70	0550	
6	47	93	4,3	20,30	0600	
6,5	50	100	4,9	23,30	0650	
7	54	107	5,5	22,30	0700	
7,5	54	107	5,5	25,40	0750	
8	58	115	6,2	23,00	0800	
8,5	58	115	6,2	27,60	0850	
9	62	124	7	26,10	0900	
9,5	62	124	7	28,30	0950	
10	66	133	8	27,20	1000	
11	71	142	9	30,30	1100	
12	76	152	10	32,50	1200	
13	76	152	10	48,00	1300	
14	81	163	11	52,10	1400	
15	81	163	11	55,00	1500	
16	87	175	12	57,20	1600	
17	87	175	12	60,80	1700	
18	93	188	14,5	67,10	1800	
19	93	188	14,5	72,00	1900	
20	100	201	16	70,60	2000	
22	107	215	18	81,90	2200	
24	115	231	20	94,60	2400	
25	115	231	20	96,70	2500	
26	115	231	20	103,00	2600	
28	124	247	22	132,00	2800	
30	124	247	22	139,00	3000	
32	133	265	24	154,00	3200	
34	142	284	26	207,00	3400	
35	142	284	29	208,50	3500	
36	142	284	24	218,50	3600	
38	152	305	29	264,50	3800	
40	152	305	32	274,50	4000	

Weitere Abmessungen bzw. gerade genutet auf Anfrage lieferbar.

(W140)