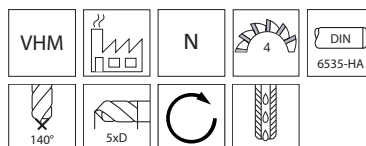


Bohrreibahle mit Innenkühlung, 5 x D, Z4

Ausführung: 4-schneidig, Spezialanschliff und Spezialausspitzung.

Anwendung: Zum Bohren und Reiben ins Volle in einem Arbeitsgang, bei einer möglichen erreichbaren Bohrungstoleranz von IT7. Dadurch werden die Haupt- und Nebenzeiten deutlich reduziert, bei gleicher Oberflächenqualität, Maßhaltigkeit und Rundheit wie beim Reiben.



format
professional quality

1.2



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	65	45	30	-	-	-	60	50	-	-	-	-	-	-	-	-	1232

Nenn- Ø mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	f mm/U	STAHL < 700 N/mm ²	1232 TiAlN	Bestell- Nr.
					€	€	
5,98	44	81	6	0,18	127,50	...	0598
5,99	44	81	6	0,18	127,50	...	0599
6	44	81	6	0,18	127,50	...	0600
6,01	44	81	6	0,18	127,50	...	0601
6,02	53	91	6	0,18	127,50	...	0602
7,98	53	91	8	0,2	127,50	...	0798
7,99	53	91	8	0,2	127,50	...	0799
8	53	91	8	0,2	127,50	...	0800
8,01	53	91	8	0,2	127,50	...	0801
8,02	53	91	8	0,2	127,50	...	0802
9,98	61	103	10	0,25	181,00	...	0998
9,99	61	103	10	0,25	181,00	...	0999

(W150)

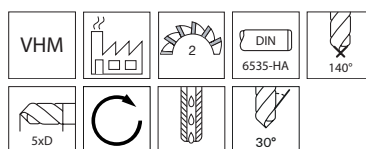
Nenn- Ø mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	f mm/U	STAHL < 700 N/mm ²	1232 TiAlN	Bestell- Nr.
					€	€	
10	61	103	10	0,25	181,00	...	1000
10,01	61	103	10	0,25	181,00	...	1001
10,02	61	103	10	0,25	181,00	...	1002
11,98	71	118	12	0,25	260,00	...	1198
11,99	71	118	12	0,25	260,00	...	1199
12	71	118	12	0,25	260,00	...	1200
12,01	71	118	12	0,35	260,00	...	1201
12,02	71	118	12	0,35	260,00	...	1202
14	77	124	14	0,35	354,00	...	1400
16	83	133	16	0,35	438,50	...	1600
18	93	143	18	0,4	610,50	...	1800
20	101	153	20	0,4	740,50	...	2000

(W150)

Bohrreibahle Pyramid mit Innenkühlung, 5 x D

Ausführung: Spezifischer Spitzenanschliff mit Pyramide.
4 Führungsfasen. Bohrungstoleranz: ≥ IT7.

Anwendung: Mit Pyramidenspitze, schräger Bohrungseintritt
bis max. 10°.



BECK
MAPAL GROUP



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG		Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	●	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	1241

Nenn-Ø mm	Passungs- toleranz mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	BECK	Bestell- Nr.
					1241	
					TiAlN	
					€	
4	H7	36	74	6	148,00	...0400
5	H7	53	91	6	148,00	...0500
5,98	±0,003	53	91	6	148,00	...0598
6	±0,003	53	91	6	148,00	...0600
6	H7	53	91	6	148,00	...0607
6,01	±0,003	53	91	6	148,00	...0601
6,02	±0,003	53	91	6	148,00	...0602
7	H7	53	91	8	166,50	...0700
7,98	±0,003	53	91	8	166,50	...0798
8	±0,003	53	91	8	166,50	...0800
8	H7	53	91	8	166,50	...0807
8,01	±0,003	53	91	8	166,50	...0801
8,02	±0,003	53	91	8	166,50	...0802
9	H7	61	103	10	166,50	...0900

(W141)

(W141)

Nenn-Ø mm	Passungs- toleranz mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	BECK	Bestell- Nr.
					1241	
					TIAlN	
					€	
9,54	±0,003	61	103	10	241,50	...0954
10	±0,003	61	103	10	241,50	...1000
10	H7	61	103	10	241,50	...1007
10,01	±0,003	61	103	10	241,50	...1001
10,02	±0,003	61	103	10	241,50	...1002
11,98	±0,003	71	118	12	301,00	...1198
11,99	±0,003	71	118	12	301,00	...1199
12	±0,003	71	118	12	301,00	...1200
12	H7	71	118	12	301,00	...1207
12,01	±0,003	71	118	12	301,00	...1201
12,02	±0,003	71	118	12	301,00	...1202
12,7	±0,003	77	124	14	406,00	...1270
14	H7	77	124	14	406,00	...1400
16	H7	83	133	16	506,50	...1600
(W141)						

(W141)