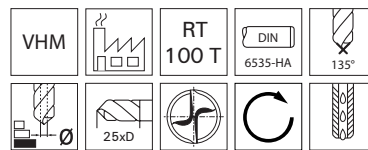


Tieflochbohrer mit Innenkühlung, 25 x D

Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialan-schliff. Mit verdrahter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten.

Anwendung: Für Bohrungen mit sehr engen $\varnothing$ -Toleranzen und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 25 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	110	100	80	100	80	64	90	72	-	-	-	-	-	50	-	-	1235

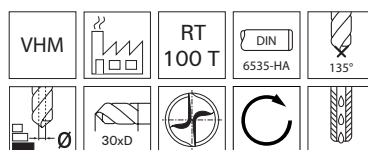
						GÜHRING		Bestell-Nr.
						STAHL	1235	
						< 1400 N/ mm ²	TiAIN	
$\varnothing$ m7/h7 mm	Spirallänge l ₂ mm	Schaftlänge l ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft- $\varnothing$ d ₂ = h6 mm	f mm/U	€		
3	85	36	125	6	0,1	383,00	◇	...0300
3,5	116	36	156	6	0,125	383,00	◇	...0350
4	116	36	156	6	0,125	413,00	◇	...0400
4,5	143	36	183	6	0,125	464,50	◇	...0450
5	143	36	183	6	0,125	482,50	◇	...0500
5,5	170	36	210	6	0,16	503,50	◇	...0550
6	170	36	210	6	0,16	576,50	◇	...0600
6,5	197	36	237	8	0,2	593,50	◇	...0650
7	197	36	237	8	0,2	606,00	◇	...0700
7,5	223	36	263	8	0,2	673,00	◇	...0750
8	223	36	263	8	0,2	732,50	◇	...0800
8,5	250	40	294	10	0,25	800,50	◇	...0850
9	250	40	294	10	0,25	888,50	◇	...0900
10	277	40	321	10	0,25	888,50	◇	...1000
12	337	45	386	12	0,25	1023,00	◇	...1200

(W114)

Tieflochbohrer mit Innenkühlung, 30 x D

Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialan-schliff. Mit verdrahter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°.

Anwendung: Für Bohrungen mit sehr engen $\varnothing$ -Toleranzen und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 30 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GÜHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	110	80	60	80	64	51	120	96	-	-	-	100	-	50	-	-	1236

						GÜHRING		Bestell-Nr.
						STAHL	1236	
						< 1400 N/ mm ²	TiAIN	
$\varnothing$ m7/h7 mm	Spirallänge l ₂ mm	Schaftlänge l ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft- $\varnothing$ d ₂ = h6 mm	f mm/U	€		
3	100	36	140	6	0,1	434,00	◇	...0300
3,5	136	36	176	6	0,125	434,00	◇	...0350
4	136	36	176	6	0,125	470,00	◇	...0400

(W114)

Fortsetzung nächste Seite