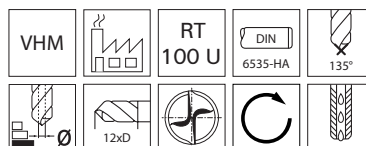


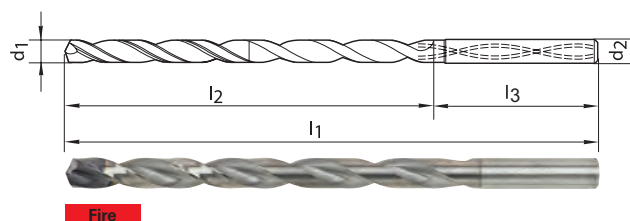
Spiralbohrer mit Innenkühlung, SuperLine, 12 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Mit verdrahter Innenkühlung durch die Stege. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen \varnothing -Toleranzen und guten Oberflächen. Zum Bohren tiefer Löcher bis zu 12 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.

**GUHRING**

1.2



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	110	88	70	60	55	45	120	90	–	150	–	–	–	–	–	–	1228

						GUHRING		Bestell-Nr.
						STAHL	1228	
						< 1000 N/ mm ²	Fire	
$\varnothing d_1 = m7$	Spirallänge l ₂	Schaftlänge l ₃	Gesamtlänge l ₁	Schaft- \varnothing d ₂ = h6	f	mm/U	€	
mm	mm	mm	mm	mm				
3	50	36	90	6	0,1	206,50	...	0300
3,1	50	36	90	6	0,1	206,50	...	0310
3,17	50	36	90	6	0,125	206,50	...	0317
3,2	50	36	90	6	0,125	206,50	...	0320
3,3	50	36	90	6	0,125	206,50	...	0330
3,4	50	36	90	6	0,125	206,50	...	0340
3,5	50	36	90	6	0,125	206,50	...	0350
3,6	50	36	90	6	0,125	206,50	...	0360
3,7	50	36	90	6	0,125	206,50	...	0370
3,8	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0380
3,9	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0390
4	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0400
4,1	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0410
4,2	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0420
4,3	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0430
4,4	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0440
4,5	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0450
4,6	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0460
4,7	64	36	102	6	0,125	206,50	...	0470
4,8	64	36	116	6	0,125	206,50	...	0480
4,9	64	36	116	6	0,125	206,50	...	0490
5	78	36	116	6	0,125	206,50	...	0500
5,1	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0510
5,2	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0520
5,3	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0530
5,4	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0540
5,5	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0550
5,6	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0560
5,7	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0570
5,8	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0580
5,9	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0590
6	78	36	116	6	0,16	206,50	...	0600
6,1	78	36	146	8	0,16	241,50	...	0610
6,2	78	36	146	8	0,16	241,50	...	0620
6,3	78	36	146	8	0,16	241,50	...	0630
6,35	108	36	146	8	0,2	241,50	...	0635
6,4	108	36	146	8	0,2	241,50	...	0640
6,5	108	36	146	8	0,2	241,50	...	0650
6,6	108	36	146	8	0,2	241,50	...	0660
6,7	108	36	146	8	0,2	241,50	...	0670
6,8	108	36	146	8	0,2	241,50	...	0680
6,9	108	36	146	8	0,2	241,50	...	0690

(W112)

Fortsetzung nächste Seite