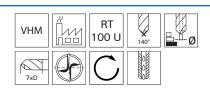
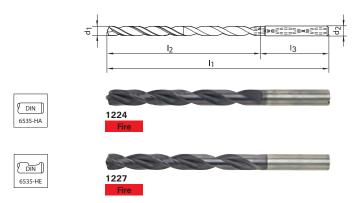
Spiralbohrer mit Innenkühlung, SuperLine, 7 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren tiefer Löcher bis zu 7 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.







Einsatz		STAHL			INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700	< 1000	< 1400	ferrit./	austeni-	Duplex	GG/	GGG	Titan >	Alu <	Alu >	Kupfer/	Graphit/	< 55	< 60	>60	
	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	martens.	tisch		GTS		850 N/mm ²	8% Si	8% Si	Kupfer-	GFK/CFK/	HRC	HRC	HRC	Bestell-
												Leg.	Duropl.				Nr.
\/ [ma/maim]	130	120	105	60	55	45	180	144	40	260	220	325	-	55	-	_	1224
V _c [m/min]	130	120	105	60	55	45	180	144	40	260	220	325	_	55	-	-	1227

						GUHRING	GUHRING	
					STAHL	1224	1227	Bestell-
					< 1000 N/	Fire	Fire	Nr.
				Schaft-Ø	mm²			
$\emptyset d_1 = m7$	Spirallänge l ₂	Schaftlänge l₃	Gesamtlänge I₁	$d_2 = h6$	f			
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
3	30	36	70	6	0,1	154,00	157,00 ◊	0300
3,1	30	36	70	6	0,1	154,00 ◊	157,00 ◊	0310
3,17	30	36	70	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0317
3,2	30	36	70	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0320
3,25	30	36	70	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0325
3,3	30	36	70	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0330
3,4	35,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0340
3,5	35,5	36	75	6	0,125	154,00	157,00 ◊	0350
3,57	35,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0357
3,6	35,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0360
3,7	35,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0370
3,8	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0380
3,9	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0390
3,97	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0397
4	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0400
4,1	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0410
4,2	37,5	36	75	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0420
4,3	37,5	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0430
4,37	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0437
4,4	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0440
4,5	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0450
4,6	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0460
4,65	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0465
4,7	45	36	85	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0470
4,76	50	36	90	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0476
4,8	50	36	90	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0480
4,9	50	36	90	6	0,125	154,00 ◊	157,00 ◊	0490
5	50	36	90	6	0,125	154,00	157,00 ◊	0500
5,1	50	36	90	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	0510
5,16	50	36	90	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	0516
5,2	50	36	90	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	0520
5,3	50	36	90	6	0,16	154,00 \	157,00 ◊	0530
5,4	50	36	97	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	0540
5,5	57	36	97	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	0550
5,7	57 57	36	97	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	0570
5,8	57	36	97	6	0,16	154,00 ◊	157,00 ◊	0570
0,0	υ <i>1</i>	30	31	U	0,10	(W112)	(W112)	0580
						(** : : 2/	(***112)	

Fortsetzung nächste Seite