## Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

Fortsetzung

						CT: INC	CTHRING	CTH INC		
					STAHL	1200	1203	1206	1209	Bestell-
					< 1400 N/	Fire	Fire	Fire	Fire	Nr.
		Schaft-		Schaft-Ø	mm²					
$\emptyset d_1 = m7$	Spirallänge l <sub>2</sub>	länge l₃	Gesamtlänge I <sub>1</sub>	$d_2 = h6$	f					
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
17	73	48	123	18	0,315	211,00	225,50	348,50	363,50	1700
17,5	73	48	123	18	0,315	211,00	225,50	348,50	363,50	1750
18	73	48	123	18	0,315	211,00	225,50	348,50	363,50	1800
18,5	79	50	131	20	0,315	231,50	244,50	381,00	396,00	1850
19	79	50	131	20	0,315	231,50	244,50	381,00	396,00	1900
19,5	79	50	131	20	0,315	231,50	244,50	381,00	396,00	1950
20	79	50	131	20	0,315	231,50	244,50	381,00	396,00	2000
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

## Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Seitenspanwinkel normal, Kerndicke stärker als normal und ohne Kernanstieg. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

**Anwendung:** Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer für fluchtungsgenaue Bohrungen **mit engen Ø-Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren von Löchern bis zu 5 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.



Einsatz		STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	120	110	100	45	15	35	155	125	40	220	180	270	-	45	-	-	1212
	120	110	100	45	15	35	155	125	40	220	180	270	-	45	-	-	1215
V <sub>c</sub> [m/min]	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	-	55	-	-	1218
	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	_	55	_	-	1221

						CUHRING	GUHRING	GUHRING	ETHING	
					STAHL	1212	1215	1218	1221	Bestell-
					< 1400 N/	Fire	Fire	Fire	Fire	Nr.
		Schaft-		Schaft-Ø	mm²					
$\emptyset d_1 = m7$	Spirallänge l <sub>2</sub>	länge l₃	Gesamtlänge I₁	$d_2 = h6$	f					
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
3	28	36	66	6	0,08	48,40	51,20	70,40	71,80	0300
3,1	28	36	66	6	0,08	48,40	51,20	70,40	71,80	0310
3,17	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80 ◊	0317
3,2	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	0320
3,25	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	0325
3,3	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	0330
3,4	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	0340
3,5	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	0350
3,57	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20 ◊	70,40	71,80	0357
3,6	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20 ◊	70,40	71,80	0360
3,7	28	36	66	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	0370
3,8	36	36	74	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	0380
3,9	36	36	74	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	0390
3,97	36	36	74	6	0,1	48,40	51,20	70,40	71,80	0397
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite