Spiralbohrer ecoline mit Innenkühlung, 5 x D

Fortsetzung

				Gortis						
				STAHL	1199	Bestell-				
	Spiral-	Gesamt-		$< 700 \text{ N/mm}^2$	TiAIN	Nr.				
Ø m7	länge	länge	Schaft-Ø	f						
mm	mm	mm	mm	mm/U	€					
11,2	71	118	12	0,21	69,80	1120				
11,5	71	118	12	0,21	69,80	1150				
11,8	71	118	12	0,21	69,80	1180				
12	71	118	12	0,21	69,80	1200				
12,2	77	124	14	0,27	95,00	1220				
12,5	77	124	14	0,27	95,00	1250				
12,8	77	124	14	0,27	95,00	1280				
13	77	124	14	0,27	95,00	1300				
13,5	77	124	14	0,27	95,00	1350				
13,8	77	124	14	0,27	95,00	1380				
14	77	124	14	0,27	95,00	1400				
14,2	83	133	16	0,27	120,00	1420				
14,5	83	133	16	0,27	120,00	1450				
14,8	83	133	16	0,27	120,00	1480				
15	83	133	16	0,27	120,00	1500				
15,1	83	133	16	0,27	120,00	1510				
					(W019)					

				Gortís				
				STAHL	1199	Bestell-		
	Spiral-	Gesamt-		< 700 N/mm ²	TiAIN	Nr.		
Ø m7	länge	länge	Schaft-Ø	f				
mm	mm	mm	mm	mm/U	€			
15,2	83	133	16	0,27	120,00	1520		
15,5	83	133	16	0,27	120,00	1550		
15,8	83	133	16	0,27	120,00	1580		
16	83	133	16	0,27	120,00	1600		
16,5	93	143	18	0,35	189,50	1650		
17	93	143	18	0,35	189,50	1700		
17,3	93	143	18	0,35	189,50	1730		
17,5	93	143	18	0,35	189,50	1750		
17,7	93	143	18	0,35	189,50	1770		
18	93	143	18	0,35	189,50	1800		
18,5	101	153	20	0,35	207,50	1850		
19	101	153	20	0,35	207,50	1900		
19,3	101	153	20	0,35	207,50	1930		
19,5	101	153	20	0,35	207,50	1950		
20	101	153	20	0,35	207,50	2000		
					(W019)			

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen \varnothing -Toleranzen und guten Oberflächen. Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer zum Bohren von Löchern bis zu 3 x D mit höchsten Schnittwerten geeignet.



Einsatz		STAHL		INOX		GUSS SONDLEG		SONDLEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	120	110	100	40	15	35	155	125	40	220	180	270	_	45	25	15	1200
\/ [/ :-1	120	110	100	40	15	35	155	125	40	220	180	270	-	45	25	15	1203
V _c [m/min]	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	-	55	35	25	1206
	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	_	55	35	25	1209

						GUHRING	GUHHING	GUHRING	EUH NE	
					STAHL	1200	1203	1206	1209	Bestell-
					< 1400 N/	Fire	Fire	Fire	Fire	Nr.
		Schaft-		Schaft-Ø	mm²					
$\emptyset d_1 = m7$	Spirallänge l ₂	länge l₃	Gesamtlänge I₁	$d_2 = h6$	f					
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
3	20	36	62	6	0,08	43,10	44,70	54,20	55,70	030
3,1	20	36	62	6	0,08	43,10	44,70	54,20	55,70	031
3,17	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70 ◊	031
3,2	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	032
3,25	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70 ◊	032
3,3	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	033
3,4	20	36	62	6	0,1	43,10	44,70	54,20	55,70	034
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite