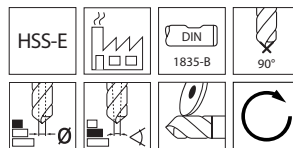


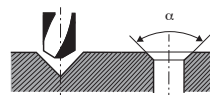
NC-Anbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°.

Anwendung: Zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.



format
professional quality



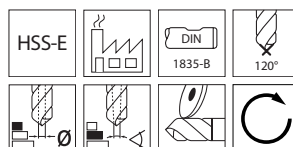
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit-/martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1147

Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	format		Bestell-Nr.
			STAHL < 700 N/mm²	1147 TiN	
6	20	140	f	€	...0600
8	25	140	0,09	34,50	...0800
10	25	170	0,1	36,40	...1000
12	30	170	0,13	47,00	...1200
			0,16	58,80	...1200
(W106)					

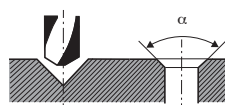
NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisiertem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°. Ab Ø 6 mm mit Mitnahmeffläche nach DIN 1835-B. Ø-Toleranz: h6.

Anwendung: Spezialbohrer zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.



format
professional quality



1143
blank



1149
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit-/martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1143
	20	10	6	–	–	–	15	5	3	30	30	20	3	–	–	–	1149

Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	format		Bestell-Nr.
			STAHL < 700 N/mm²	1143 blank	
3	12	46	f	€	...0300
4	12	55	0,04	3,04	...0400
5	14	62	0,05	3,51	...0500
6	16	66	0,07	3,98	...0600
8	21	79	0,09	7,30	...0800
10	25	89	0,1	9,15	...1000
12	30	102	0,13	12,90	...1200
16	38	115	0,16	17,30	...1600
20	45	131	0,2	32,20	...2000
			0,23	51,20	...2000
			(W106)	(W106)	