

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 3 x D

Fortsetzung

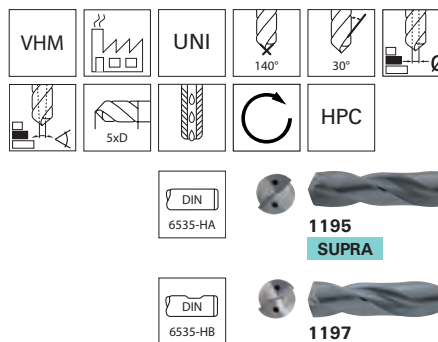
Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	f mm/U	format professional quality		Bestell- Nr.
					STAHL	1193	
					< 1400 N/ mm ²	SUPRA	
					€	€	
15,1	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1510
15,2	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1520
15,5	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1550
15,8	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1580
16	65	115	16	0,27	125,00	125,00	...1600
16,5	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1650
16,8	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1680
17	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1700
17,3	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1730
17,5	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1750
17,7	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1770
17,8	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1780
18	73	123	18	0,35	176,50	176,50	...1800
18,5	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1850
19	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1900
19,3	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1930
19,5	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1950
19,8	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...1980
20	79	131	20	0,35	218,00	218,00	...2000

(W150)

(W150)

HPC-Spiralbohrer mit Innenkühlung, 5 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



format
professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG		Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	105	70	40	45	30	–	95	85	45	185	135	120	–	30	–	–	1195
	105	70	40	45	30	–	95	85	45	185	135	120	–	30	–	–	1197

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	f mm/U	format professional quality		Bestell- Nr.
					STAHL	1195	
					< 1400 N/ mm ²	SUPRA	
					€	€	
1	10	55	3	0,06	44,80	–	...0100
1,1	12	55	3	0,06	44,80	–	...0110
1,2	12	55	3	0,06	44,80	–	...0120
1,3	12	55	3	0,06	44,80	–	...0130
1,4	12	55	3	0,06	44,80	–	...0140
1,5	12	55	3	0,06	44,80	–	...0150
1,6	16	55	3	0,06	44,80	–	...0160
1,7	16	55	3	0,06	44,80	–	...0170
1,8	16	55	3	0,06	44,80	–	...0180
1,9	16	55	3	0,06	44,80	–	...0190
2	16	57	3	0,06	43,30	–	...0200
2,1	21	57	3	0,08	43,30	–	...0210
2,2	21	57	3	0,08	43,30	–	...0220
2,3	21	57	3	0,08	43,30	–	...0230
2,4	21	57	3	0,08	43,30	–	...0240

(W150)

(W150)

Fortsetzung nächste Seite