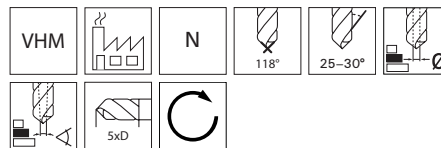


## Spiralbohrer mit zyl. Schaft

**Ausführung:** Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

**Anwendung:** Stabiler Spiralbohrer, besonders gut für Automaten/Revolverbänke geeignet.



**format**  
professional quality



**1186**  
blank






**1187**  
TiN



**1196**  
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	80	70	50	25	15	–	80	64	15	150	120	180	–	20	–	–	<b>1186</b>
	85	68	54	35	28	22	90	72	20	140	140	–	–	–	–	–	<b>1187</b>
	100	90	70	30	20	–	100	80	15	195	155	235	–	–	–	–	<b>1196</b>

							Bestell- Nr.
Ø h7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL	1186	1187	1196	
			< 700 N/mm²	blank	TiN	TiAlN	
f			mm/U	€	€	€	
1	12	34	0,05	5,50	6,65	7,70	...0100
1,1	14	36	0,05	3,37	4,04	4,68	...0110
1,2	16	38	0,05	5,15	6,30	7,25	...0120
1,3	16	38	0,05	5,40	6,50	7,50	...0130
1,4	18	40	0,05	3,95	4,79	5,50	...0140
1,5	18	40	0,05	3,91	4,64	5,35	...0150
1,6	20	43	0,05	4,16	5,00	5,80	...0160
1,7	20	43	0,05	5,35	6,40	7,40	...0170
1,8	22	46	0,05	5,40	6,50	7,50	...0180
1,9	22	46	0,05	4,31	5,15	6,00	...0190
2	24	49	0,05	5,60	6,50	7,50	...0200
2,1	24	49	0,063	6,40	7,80	9,00	...0210
2,2	27	53	0,063	7,15	8,60	9,95	...0220
2,3	27	53	0,063	7,15	8,60	9,95	...0230
2,4	30	57	0,063	7,15	8,55	9,95	...0240
2,5	30	57	0,063	7,15	8,40	9,70	...0250
2,6	30	57	0,063	9,85	11,85	13,70	...0260
2,7	33	61	0,063	9,85	11,85	13,70	...0270
2,8	33	61	0,063	9,80	11,85	13,70	...0280
2,9	33	61	0,063	9,85	11,85	13,70	...0290
3	33	61	0,063	9,20	10,65	12,35	...0300
3,1	36	65	0,08	9,20	10,85	12,60	...0310
3,2	36	65	0,08	9,20	10,85	12,55	...0320
3,3	36	65	0,08	10,45	12,35	14,25	...0330
3,4	39	70	0,08	10,55	12,50	14,40	...0340
3,5	39	70	0,08	9,85	11,60	13,40	...0350
3,6	39	70	0,08	11,30	13,30	15,35	...0360
3,7	39	70	0,08	11,30	13,30	15,35	...0370
3,8	43	75	0,08	11,30	13,30	15,35	...0380
3,9	43	75	0,08	11,30	13,25	15,30	...0390
4	43	75	0,08	11,30	12,80	14,85	...0400
4,1	43	75	0,1	11,95	14,15	16,35	...0410
4,2	43	75	0,1	11,95	13,65	15,70	...0420
				(W110)	(W110)	(W110)	

(W110)

(W110)

(W110)

Fortsetzung nächste Seite