

# Fräswerkzeuge



## Schaftfräser

blank

HSS  
Co8

DIN  
844-K

DIN  
1835-B

Typ  
N

Z  
4-6

30°

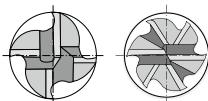
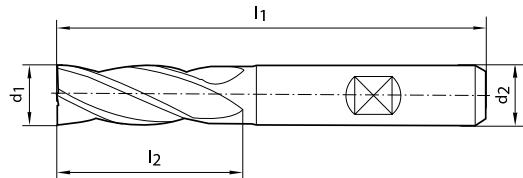
30°

30°

Kein Legierungs-  
zuschlag

### Beschreibung:

- Typ N, DIN 844-K, 30°, mit Zentrumschnitt. Ø d1 = k10
- Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS	SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTER STAHL			
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	100	–	–	–	–	–	–
Artikelnr.	Ø d <sub>1</sub>	Gesamtl.	Schaft-Ø h6	Zähnezahl f <sub>z</sub>			Preis		Artikelnr.	Ø d <sub>1</sub>	Gesamtl.	Schaft-Ø h6	Zähnezahl f <sub>z</sub>		Preis	
<b>1000378.0200</b>	2	51	6	4	0,002		<b>10,36</b>		<b>1000378.1300</b>	13	83	12	4	0,047		<b>21,60</b>
<b>1000378.0300</b>	3	52	6	4	0,005		<b>10,36</b>		<b>1000378.1400</b>	14	83	12	4	0,054		<b>19,82</b>
<b>1000378.0400</b>	4	55	6	4	0,01		<b>10,36</b>		<b>1000378.1500</b>	15	83	12	4	0,054		<b>25,45</b>
<b>1000378.0500</b>	5	57	6	4	0,014		<b>10,36</b>		<b>1000378.1600</b>	16	92	16	4	0,058		<b>25,10</b>
<b>1000378.0600</b>	6	57	6	4/3	0,019		<b>10,36</b>		<b>1000378.1800</b>	18	92	16	4	0,065		<b>32,69</b>
<b>1000378.0700</b>	7	66	10	4/3	0,019		<b>13,40</b>		<b>1000378.2000</b>	20	104	20	4	0,074		<b>37,02</b>
<b>1000378.0800</b>	8	69	10	4/3	0,029		<b>14,08</b>		<b>1000378.2200</b>	22	104	20	6	0,049		<b>42,39</b>
<b>1000378.0900</b>	9	69	10	4/3	0,029		<b>14,70</b>		<b>1000378.2500</b>	25	121	25	6	0,046		<b>63,35</b>
<b>1000378.1000</b>	10	72	10	4	0,036		<b>14,08</b>		<b>1000378.3000</b>	30	121	25	6	0,047		<b>96,82</b>
<b>1000378.1100</b>	11	79	12	4	0,036		<b>19,44</b>		<b>1000378.3200</b>	32	133	32	6	0,054		<b>108,92</b>
<b>1000378.1200</b>	12	83	12	4	0,047		<b>19,44</b>									(2062)



## Schruppfräser

HSS  
Co8

DIN  
844-K

DIN  
1835-B

Typ  
NR

Z  
3-6

30°

30°

30°

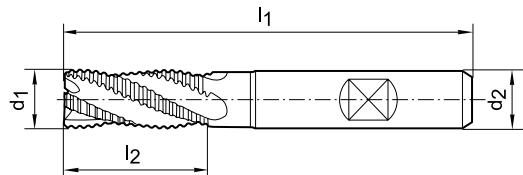
14°

14°

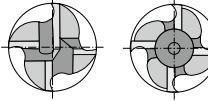
### Beschreibung:

- Typ NR, DIN 844-K, 30°, bis Ø 20 mm mit Zentrumschnitt. Ø d1 = k12
- Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen

Kein Legierungs-  
zuschlag



bis  
Ø 20 mm ab Ø 20 mm



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS	SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTER STAHL			
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	40	30	20	–	–	–	–	–	–	105	–	–	–	–	–	–
Artikelnr.	Ø d <sub>1</sub>	Gesamtl.	Schaft-Ø h6	Zähnezahl f <sub>z</sub>			Preis		Artikelnr.	Ø d <sub>1</sub>	Gesamtl.	Schaft-Ø h6	Zähnezahl f <sub>z</sub>		Preis	
<b>1000388.0600</b>	6	57	6	4/3	0,019		<b>21,79</b>		<b>1000388.1400</b>	14	83	12	4	0,054		<b>32,66</b>
<b>1000388.0800</b>	8	69	10	4/3	0,029		<b>23,12</b>		<b>1000388.1600</b>	16	92	16	4	0,058		<b>36,74</b>
<b>1000388.1000</b>	10	72	10	4	0,036		<b>23,12</b>		<b>1000388.1800</b>	18	92	16	4	0,065		<b>35,39</b>
<b>1000388.1200</b>	12	83	12	4	0,047		<b>26,15</b>		<b>1000388.2000</b>	20	104	20	4	0,074		<b>44,48</b>
																(2062)