

HSS-E-Gewindewerkzeuge

format
professional quality

Sackloch-Maschinen- gewindebohrer HSS-E

dampf.

Beschreibung:

- Typ N, mit Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- M3 - M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft,
- Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach ISO DIN 13
- Abmessungen in mm

Kein Legierungszuschlag



HSS-E	ISO 2 6H	DIN 371
M	Typ N	60°
	40°	≤ 3xd

format
professional quality

Sackloch-Maschinen- gewindebohrer HSS-E

dampf.

Beschreibung:

- Typ N, mit Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- M12 - M20 DIN 376 mit Überlaufschaft
- Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach ISO DIN 13
- Abmessungen in mm

Kein Legierungszuschlag



HSS-E	ISO 2 6H	DIN 376
M	Typ N	60°
	40°	≤ 3xd

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL		
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-

Artikelnr.	M	Steigung	Gesamtl.	Schaft-Ø	Schaft-VK	Kernloch-Ø	Preis
1004346.0030	3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,45
1004346.0040	4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,45
1004346.0050	5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,12
1004346.0060	6	1	80	6	4,9	5	13,54
1004346.0080	8	1,25	90	8	6,2	6,8	15,92
1004346.0100	10	1,5	100	10	8	8,5	18,27 (1632)

Artikelnr.	M	Steigung	Gesamtl.	Schaft-Ø	Schaft-VK	Kernloch-Ø	Preis
1004347.0030	3	0,5	56	2,2	-	2,5	15,25
1004347.0040	4	0,7	63	2,8	2,1	3,3	13,70
1004347.0050	5	0,8	70	3,5	2,7	4,2	13,54
1004347.0060	6	1	80	4,5	3,4	5	13,33
1004347.0080	8	1,25	90	6	4,9	6,8	13,95
1004347.0100	10	1,5	100	7	5,5	8,5	18,91
1004347.0120	12	1,75	110	9	7	10,2	20,81
1004347.0160	16	2	110	12	9	14	30,59
1004347.0200	20	2,5	140	16	12	17,5	46,19 (1632)

format
professional quality

Handgewindeschneid- werkzeugsatz M 3 – M 12

Beschreibung:

- Die Werkzeuge, Oberfläche plank, sind in verschiedenen Halterungen untergebracht und sofort griffbereit
- Mit Kernlochbohrern

Kein Legierungszuschlag



Lieferumfang: 7x Gewindebohrersatz 3-teilig, DIN 352, M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 7x Spiralbohrer, HSS, DIN 338 N in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm; 7x Schneideisen DIN EN 22568, M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 5x Schneideisenhalter DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm; 2x Windeisen, verstellbar DIN 1814 Größe 1; 2; Schraubendreher für Schlitzschrauben 4,5 mm; Gewindeschablone, metrisch, in stabilem Stahlblechkoffer mit Tragegriffen und 2 Verschlüssen

Artikelnr.	Preis
1000285.0040	165,79 (1622)

format
professional quality

Handgewindeschneid- werkzeugsatz M 3 – M 20

Beschreibung:

- Die Werkzeuge, Oberfläche plank, sind in verschiedenen Halterungen untergebracht und sofort griffbereit
- Ohne Kernlochbohrer

Kein Legierungszuschlag



Lieferumfang: 11x Gewindebohrersatz 3-teilig, DIN 352, M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 11x Schneideisen DIN EN 22568, M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 6x Schneideisenhalter DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14; 45 x 18 mm; 2x Windeisen, verstellbar DIN 1814 Größe 1; 3; Schraubendreher für Schlitzschrauben 4,5 mm; Gewindeschablone, metrisch, in stabilem Stahlblechkoffer mit Tragegriffen und 2 Verschlüssen

Artikelnr.	Preis
1000285.0030	361,34 (1622)