

WEMAG Spiralbohrer HSS DIN 338 blank

Werkzeugdaten



Einsatzmöglichkeiten



Stahl			INOX		Guss		Sonder-Legierung		NE-Metalle						Gehärteter Stahl		
< 700 N/mm ²	< 1.000 N/mm ²	< 1.400 N/mm ²	< 700 N/mm ²	> 700 N/mm ²	GG/GTS	GGG	Inconel, Hastelloy, Nimonic	Titan	Alu lang	Alu kurz	Alu > 8 % Si	Kupfer, Messing, Bronze	Kunststoff, Thermoplaste	Graphit/ GFK/CFK	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC
25	20				30	25			vc = m/min.		70						

Artikelnr.	d1	L1	L2	f mm/U	VE	Preis
1005575.0030	0,3	19	3	0,008 – 0,012	10	1,60
1005575.0040	0,4	20	5	0,008 – 0,012	10	1,47
1005575.0050	0,5	22	6	0,008 – 0,012	10	1,02
1005575.0060	0,6	24	7	0,008 – 0,012	10	1,02
1005575.0070	0,7	28	9	0,008 – 0,012	10	1,02
1005575.0080	0,8	30	10	0,008 – 0,012	10	1,02
1005575.0090	0,9	32	11	0,008 – 0,012	10	1,02
1005575.0100	1	34	12	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0110	1,1	36	14	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0120	1,2	38	16	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0130	1,3	38	16	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0140	1,4	40	18	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0150	1,5	40	18	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0160	1,6	43	20	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0170	1,7	43	20	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0180	1,8	46	22	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0190	1,9	46	22	0,014 – 0,018	10	0,77
1005575.0200	2	49	24	0,040 – 0,063	10	0,86
1005575.0210	2,1	49	24	0,040 – 0,063	10	0,83
1005575.0220	2,2	53	27	0,040 – 0,063	10	0,83
1005575.0230	2,3	53	27	0,040 – 0,063	10	0,83
1005575.0240	2,4	57	30	0,040 – 0,063	10	0,83
1005575.0250	2,5	57	30	0,050 – 0,080	10	0,86
1005575.0260	2,6	57	30	0,050 – 0,080	10	0,90
1005575.0270	2,7	61	33	0,050 – 0,080	10	0,90
1005575.0280	2,8	61	33	0,050 – 0,080	10	0,90
1005575.0290	2,9	61	33	0,050 – 0,080	10	0,90
1005575.0300	3	61	33	0,050 – 0,080	10	0,93
1005575.0310	3,1	65	36	0,050 – 0,080	10	1,09
1005575.0320	3,2	65	36	0,063 – 0,100	10	1,09
1005575.0330	3,3	65	36	0,063 – 0,100	10	1,09
1005575.0340	3,4	70	39	0,063 – 0,100	10	1,09
1005575.0350	3,5	70	39	0,063 – 0,100	10	1,09
1005575.0360	3,6	70	39	0,063 – 0,100	10	1,18
1005575.0370	3,7	70	39	0,063 – 0,100	10	1,18
1005575.0380	3,8	75	43	0,063 – 0,100	10	1,18

(1015)