

WEMAG Automatenbohrer HSS-Co5 DIN 1897 blank

Werkzeugdaten



Einsatzmöglichkeiten



Stahl			INOX		Guss		Sonder-Legierung		NE-Metalle						Gehärteter Stahl		
< 700 N/mm ²	< 1.000 N/mm ²	< 1.400 N/mm ²	< 700 N/mm ²	> 700 N/mm ²	GG/GTS	GGG	Inconel, Hastelloy, Nimonic	Titan	Alu lang	Alu kurz	Alu > 8% Si	Kupfer, Messing, Bronze	Kunststoff, Thermoplaste	Graphit/ GFK/CFK	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC
40	30	16	18	14	30	25			vc = m/min. 10						4		

Artikelnr.	d1	L1	L2	f mm/U	VE	Preis
1005572.0100	1	26	6	0,014 – 0,020	10	0,22
1005572.0150	1,5	32	9	0,014 – 0,020	10	0,26
1005572.0200	2	38	12	0,040 – 0,080	10	0,74
1005572.0250	2,5	43	14	0,050 – 0,100	10	0,74
1005572.0300	3	46	16	0,050 – 0,100	10	0,80
1005572.0320	3,2	49	18	0,050 – 0,100	10	0,96
1005572.0350	3,5	52	20	0,063 – 0,125	10	0,96
1005572.0400	4	55	22	0,080 – 0,160	10	1,09
1005572.0420	4,2	55	22	0,080 – 0,160	10	1,28
1005572.0430	4,3	58	24	0,080 – 0,160	10	1,28
1005572.0450	4,5	58	24	0,080 – 0,160	10	1,60
1005572.0500	5	62	26	0,080 – 0,160	10	1,70
1005572.0520	5,2	62	26	0,080 – 0,160	10	1,76
1005572.0600	6	66	28	0,080 – 0,160	10	2,37
1005572.0650	6,5	70	31	0,100 – 0,200	10	2,72
1005572.0680	6,8	74	34	0,100 – 0,200	10	3,14
1005572.0700	7	74	34	0,100 – 0,200	5	3,14
1005572.0800	8	79	37	0,125 – 0,250	5	4,45
1005572.0850	8,5	79	37	0,125 – 0,250	5	5,02
1005572.0900	9	84	40	0,125 – 0,250	5	5,66
1005572.1000	10	89	43	0,160 – 0,315	5	7,17

(1015)