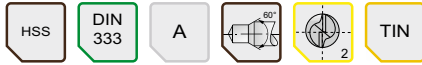


WEMAG Zentrierbohrer HSS DIN 333 TiN

Werkzeugdaten



Einsatzmöglichkeiten



Stahl			INOX		Guss		Sonder-Legierung		NE-Metalle					Gehärteter Stahl		
< 700 N/mm ²	< 1.000 N/mm ²	< 1.400 N/mm ²	< 700 N/mm ²	> 700 N/mm ²	GG/GTS	GGG	Inconel, Hastelloy, Nimonic	Titan	Alu lang	Alu kurz	Alu > 8% Si	Kupfer, Messing, Bronze	Kunststoff, Thermoplaste	Graphit/GFK/CFK	< 55 HRC	> 60 HRC
20	10	6			15	5		3	30	30	20			3		

Artikelnr.	d1	d2	L	f mm/U	VE	Preis
1005569.0100	1	3,15	31,5	0,006 – 0,012	10	8,58
1005569.0125	1,25	3,15	31,5	0,006 – 0,012	10	8,58
1005569.0160	1,6	4	35,5	0,006 – 0,012	10	8,74
1005569.0200	2	5	40	0,020 – 0,032	10	8,93
1005569.0250	2,5	6,3	45	0,025 – 0,040	10	9,18
1005569.0315	3,15	8	50	0,032 – 0,050	10	9,89
1005569.0400	4	10	56	0,040 – 0,063	5	11,70
1005569.0500	5	12,5	63	0,040 – 0,063	5	14,55
1005569.0630	6,3	16	71	0,050 – 0,080	5	18,35
1005569.0800	8	20	80	0,063 – 0,100	1	30,10 (1015)

WEMAG Zentrierbohrer HSS-Co5 DIN 333 blank

Werkzeugdaten



Einsatzmöglichkeiten



Stahl			INOX		Guss		Sonder-Legierung		NE-Metalle					Gehärteter Stahl		
< 700 N/mm ²	< 1.000 N/mm ²	< 1.400 N/mm ²	< 700 N/mm ²	> 700 N/mm ²	GG/GTS	GGG	Inconel, Hastelloy, Nimonic	Titan	Alu lang	Alu kurz	Alu > 8% Si	Kupfer, Messing, Bronze	Kunststoff, Thermoplaste	Graphit/GFK/CFK	< 55 HRC	> 60 HRC
20	10	6			15	5		3	30	30	20			3		

Artikelnr.	d1	d2	L	f mm/U	VE	Preis
1005570.0100	1	3,15	31,5	0,006 – 0,012	10	4,16
1005570.0160	1,6	4	35,5	0,006 – 0,012	10	4,10
1005570.0200	2	5	40	0,020 – 0,032	10	4,99
1005570.0250	2,5	6,3	45	0,025 – 0,040	10	5,73
1005570.0315	3,15	8	50	0,032 – 0,050	10	6,82
1005570.0400	4	10	56	0,040 – 0,063	5	9,50
1005570.0500	5	12,5	63	0,040 – 0,063	5	16,30
1005570.0630	6,3	16	71	0,050 – 0,080	5	20,75 (1015)