

Senkwerkzeuge



Kegel- und Entgratsenker 90° mit zyl. Schaft

blank HSS DIN 335-C Z 3

Beschreibung:

- Axial und radial hinterschleifen sowie CBN-tiefgeschliffen
- Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen
- Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen
- Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet
- Bitte beachten Sie den großen Senkbereich!
- Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschleiff an Mantel und Spanwinkel
- Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse
- Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen

Kein Legierungszuschlag



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	
Artikelnr.	Nenn-Ø	kl. Ø	Ge-samtl. Ø	Schaft-Ø	Preis	Artikelnr.	Nenn-Ø	kl. Ø	Ge-samtl. Ø	Schaft-Ø	Preis	Artikelnr.	Nenn-Ø	kl. Ø	Ge-samtl. Ø	Schaft-Ø	Preis
1000143.0430	4,3	1,3	40	4	6,50	1000143.0830	8,3	2	50	6	7,90	1000143.1900	19	3,5	63	10	16,80
1000143.0500	5	1,5	40	4	6,50	1000143.0940	9,4	2,2	50	6	10,20	1000143.2050	20,5	3,5	63	10	16,80
1000143.0530	5,3	1,5	40	4	9,15	1000143.1000	10	2,5	50	6	8,45	1000143.2300	23	3,8	67	10	24,40
1000143.0580	5,8	1,5	45	5	9,15	1000143.1040	10,4	2,5	50	6	8,45	1000143.2500	25	3,8	67	10	24,40
1000143.0600	6	1,5	45	5	7,30	1000143.1150	11,5	2,8	56	8	9,60	1000143.2800	28	4	71	12	27,20
1000143.0630	6,3	1,5	45	5	7,30	1000143.1240	12,4	2,8	56	8	9,60	1000143.3000	30	4,2	71	12	30,40
1000143.0700	7	1,8	50	6	10,20	1000143.1340	13,4	2,9	56	8	12,00	1000143.3100	31	4,2	71	12	30,40
1000143.0730	7,3	1,8	50	6	7,90	1000143.1500	15	3,2	60	10	12,00	1000143.4000	40	5	80	15	53,00 (W134)
1000143.0800	8	2	50	6	7,90	1000143.1650	16,5	3,2	60	10	12,00						



Kegel- und Entgratsenker 90° mit zyl. Schaft

TiN HSS DIN 335-C Z 3

Beschreibung:

- Axial und radial hinterschleifen sowie CBN-tiefgeschliffen
- Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen
- Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen
- Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet
- Bitte beachten Sie den großen Senkbereich!
- Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschleiff an Mantel und Spanwinkel
- Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse
- Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen

Kein Legierungszuschlag



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	
Artikelnr.	Nenn-Ø	kl. Ø	Ge-samtl. Ø	Schaft-Ø	Preis	Artikelnr.	Nenn-Ø	kl. Ø	Ge-samtl. Ø	Schaft-Ø	Preis	Artikelnr.	Nenn-Ø	kl. Ø	Ge-samtl. Ø	Schaft-Ø	Preis
1000144.0430	4,3	1,3	40	4	11,60	1000144.0830	8,3	2	50	6	12,65	1000144.1900	19	3,5	63	10	25,60
1000144.0500	5	1,5	40	4	11,60	1000144.0940	9,4	2,2	50	6	14,00	1000144.2050	20,5	3,5	63	10	26,80
1000144.0530	5,3	1,5	40	4	13,60	1000144.1000	10	2,5	50	6	14,00	1000144.2300	23	3,8	67	10	35,60
1000144.0580	5,8	1,5	45	5	13,60	1000144.1040	10,4	2,5	50	6	14,00	1000144.2500	25	3,8	67	10	35,60
1000144.0600	6	1,5	45	5	11,60	1000144.1150	11,5	2,8	56	8	16,25	1000144.2800	28	4	71	12	44,90
1000144.0630	6,3	1,5	45	5	11,60	1000144.1240	12,4	2,8	56	8	16,25	1000144.3000	30	4,2	71	12	44,90
1000144.0700	7	1,8	50	6	12,50	1000144.1340	13,4	2,9	56	8	18,65	1000144.3100	31	4,2	71	12	44,90
1000144.0730	7,3	1,8	50	6	12,65	1000144.1500	15	3,2	60	10	18,65	1000144.4000	40	5	80	15	76,90 (W134)
1000144.0800	8	2	50	6	12,65	1000144.1650	16,5	3,2	60	10	20,20						