

Blechnibbler TruTool N 1000

TRUMPF
Box

TRUMPF

Diese leistungsstarke Maschine wurde speziell für den Einsatz in Dickblech entwickelt. Zum Einsatz kommt der Blechnibbler etwa beim Rückbau von Tanks und Stahlbehältern.

Produkteigenschaften:

- Zum Schnitt von gedoppelten Blechen und Abkantungen bis 90°
- Schnitte mit 2-Gang-Getriebe
- Profilgängiger Vierkantstempel, zum Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, für Schnitte über Kanten und Schweißnähte
- Nibbeln ohne Vorschubkraft durch Blechdicken von bis zu 10 mm
- 4 Schneidrichtungen – Maschine lässt sich um 360° in 4 x 90°-Schritten drehen
- Ausgereifte Getriebetechnologie für höchste Dauerbelastbarkeit
- Ermüdungsfreies Arbeiten
- Um 180° drehbarer Griff für eine bestmögliche Maschinenführung

Lieferumfang: Maschine, Stempel Standard (eingebaut), Matrice Standard (eingebaut), Handgriff, Einstelllehre, Sechskantstiftschlüssel, Tube Fett 25 + 250 g, Stanz- und Nibbelöl, TRUMPF Koffer



| | | | |
|---|-------------------|-----------|--------|
| Leistung | W | 2600 | |
| Spannung | V | 230 | |
| Leerlaufhubzahl | min ⁻¹ | 340/530 | |
| Arbeitsgeschwindigkeit | m/min | 1,1/1,7 | |
| Schnittleistung Alu 250 N/mm ² | mm | 12/10 | |
| Schnittleistung Stahl 400 N/mm ² | mm | 10/8 | |
| Schnittleistung Stahl 600 N/mm ² | mm | 7/5 | |
| Schnittleistung Stahl 800 N/mm ² | mm | 5/4 | |
| Kleinsten Radius | mm | 300 | |
| Startloch-Ø | mm | 75 | |
| Gewicht nach EPTA | | 14,7 | |
| | €/Stück | 4840,00 | (E055) |
| Bestell-Nr. | | 0197 0571 | |

Stempel/Matrice für TruTool N 1000

| Ausführung | Inhalt Stück | €/VE | Bestell-Nr. |
|---------------------|-----------------|--------|-------------|
| Stempel bis 10 mm | 2 | 179,60 | 0197 1255 |
| Stempel bis 10 mm | 5 | 427,80 | 0197 1410 |
| Matrice für 7–10 mm | 2 | 222,90 | 0197 1260 |
| Matrice P10 | 2 | 222,90 | 0197 1420 |

Fügepresse TruTool TF 350

TRUMPF
Box

TRUMPF

Diese Fügepresse kommt zur Verbindung von Metallteilen zum Einsatz. Sie formt das Verbindungselement per Kaltumformung schlüssig und mit einfach reproduzierbaren Fügepunkten aus dem Werkstoff. Ausgelegt ist die Presse auf Gesamtmaterieldicken von 0,8 mm bis maximal 4 mm. Sie schafft dauerhafte Verbindungen in einem Arbeitsgang und ohne zusätzliche Elemente.

Produkteigenschaften:

- Schnelle Hubfolge – bis zu zwei Fügepunkten pro Sekunde
- Für unbeschichtete oder beschichtete Werkstücke
- Hohe Werkzeugstandzeiten mit entsprechend hoher Wirtschaftlichkeit
- Leistungsstarker 1700-Watt-Motor

Lieferumfang: Maschine, Stempel (eingebaut), Kipparm zu Stempel, Matrizenarm Nr. 3 (inklusive Matrice), Abstreifer für gerade Bleche (eingebaut), Abstreifer für Kanäle, 3 Sechskantstiftschlüssel, Tube Fett, TRUMPF Koffer



| | | | |
|--|---------|-----------|--------|
| Leistung | W | 1700 | |
| Spannung | V | 230 | |
| Materialstärke | mm | 0,8 | |
| Werkstoffdicke Alu 250 N/mm ² | mm | 4 | |
| Werkstoffdicke Stahl 400 N/mm ² | mm | 3,5 | |
| Werkstoffdicke Stahl 600 N/mm ² | mm | 2,5 | |
| Fügekraft | kN | 25 | |
| max. Hubfolge | 1/s | 2 | |
| Gewicht nach EPTA | kg | 8,3 | |
| | €/Stück | 4010,00 | (E055) |
| Bestell-Nr. | | 0197 1030 | |