

**Bohrmaschine BOZ 32-4 M**

Universelle Viergang-Bohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf, Drehzahl-einstellung, MK3-Werkzeugaufnahme für schwere Bohrarbeiten.

**Produkteigenschaften:**

- Mechanisches 4-Gang-Getriebe für hohes Drehmoment bei schweren Bohrarbeiten
- Mit elektronischer Drehzahlreduzierung für sämtliche Bohrarbeiten, wie Spiral-, Gewindebohren, Senken und Reiben
- Elektronische Drehmomentabschaltung
- Drehzahlgeregelte Tachoelektronik
- Metall-Getriebekopf. Kreuzgriff
- Optimal einsetzbar auf FEIN Magnet-Bohrständern
- Drehmoment-Rutschkupplung

Leistung	W	1800
Spannung	V	230
Leerlaufdrehzahl 1./2./3./4. Gang	min <sup>-1</sup>	140/220/310/480
Bohr-Ø Holz/Alu/Stahl	mm	70/60/32
Gewindebohren		M24
Drehmoment 1./2./3./4. Gang	Nm	75/48/34/22
Werkzeugaufnahme		MK 3
Eckmaß	mm	38
Spannhals-Ø	mm	65
Gewicht nach EPTA	kg	7,5
€/Stück		1389,00 (E027)
Bestell-Nr.		<b>0101 0138</b>

**Winkelbohrmaschine WBP 10**

Diese Winkelbohrmaschine empfiehlt sich für den Einsatz an besonders engen Stellen und gerade auch in Ecken. Dafür sorgt ihre besonders flache und schlanke Bauweise mit 17 mm Eckmaß und 96 mm Getriebekopfhöhe.

**Produkteigenschaften:**

- FEIN Hochleistungsmotor mit hoher Drehzahlstabilität für konstanten Bohrfortschritt
- Metall-Getriebekopf
- Bohrwellen-Kegelaufnahme
- Präzisions-Bohrfutter aus Metall
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

Leistung	W	500
Spannung	V	230
Leerlaufdrehzahl	min <sup>-1</sup>	0-1830
Bohr-Ø Holz/Alu/Stahl	mm	25/15/10
Drehmoment	Nm	8
Bohrfutterspannbereich	mm	0,8-10
Kopfmaß	mm	96
Eckmaß	mm	17
Gewicht nach EPTA	kg	1,5
€/Stück		429,00 (E027)
Bestell-Nr.		<b>0101 0145</b>

**Gewindeschneidmaschine GWP 10**

Dieser Gewindebohrer verfügt über ein Wendegetriebe – zur automatischen Umkehr der Drehrichtung beim Zurückfahren der Bohrspindel aus der Gewindebohrung.

**Produkteigenschaften:**

- Schnellrücklauf mit 680 min<sup>-1</sup> für kürzere Taktzeiten
- Spielfreie Verbindung der Bohrwanne mit dem Gewindefutter durch B 12-Kegelaufnahme für hohe Rundlaufgenauigkeit
- Formschlüssige Aufnahme des Gewindebohrers im Gewindefutter

Leistung	W	450
Spannung	V	230
Drehzahl beim Gewin-deschneiden	min <sup>-1</sup>	0-450
Drehzahl beim Rücklauf	min <sup>-1</sup>	0-680
Gewinde-Ø		M10
Werkzeugaufnahme		B 12
Spannhals-Ø	mm	43
Gewicht nach EPTA	kg	1,6
€/Stück		699,00 (E027)
Bestell-Nr.		<b>0192 0505</b>

