

Bohrmaschine BOZ 32-4 M

Universelle Viergang-Bohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf, Drehzeileinstellung, MK3-Werkzeugaufnahme für schwere Bohrarbeiten.

Produkteigenschaften:

- Mechanisches 4-Gang-Getriebe für hohes Drehmoment bei schweren Bohrarbeiten
- Mit elektronischer Drehzahlreduzierung für sämtliche Bohrarbeiten, wie Spiral-, Gewindebohren, Senken und Reiben
- Elektronische Drehmomentabschaltung
- Drehzahlgeregelte Tachoelektronik
- Metall-Getriebekopf. Kreuzgriff
- Optimal einsetzbar auf FEIN Magnet-Bohrständern
- Drehmoment-Rutschkupplung

Leistung	W	1800	
Spannung	V	230	
Leerlaufdrehzahl 1./2./3./4. Gang	min ⁻¹	140/220/310/480	
Bohr-Ø Holz/Alu/Stahl	mm	70/60/32	
Gewindebohren		M24	
Drehmoment 1./2./3./4. Gang	Nm	75/48/34/22	
Werkzeugaufnahme		MK 3	
Eckmaß	mm	38	
Spannhals-Ø	mm	65	
Gewicht nach EPTA	kg	7,5	
	€/Stück	1389,00	(E027)
Bestell-Nr.		0101 0138	

Lieferumfang: Maschine, Zusatzhandgriff, Austreibkeil, Netzanschlusskabel 3,1 m



Winkelbohrmaschine WBP 10

Diese Winkelbohrmaschine empfiehlt sich für den Einsatz an besonders engen Stellen und gerade auch in Ecken. Dafür sorgt ihre besonders flache und schlanke Bauweise mit 17 mm Eckmaß und 96 mm Getriebekopfhöhe.

Produkteigenschaften:

- FEIN Hochleistungsmotor mit hoher Drehzahlstabilität für konstanten Bohrfortschritt
- Metall-Getriebekopf
- Bohrwellen-Kegelaufnahme
- Präzisions-Bohrfutter aus Metall
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

Leistung	W	500	
Spannung	V	230	
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	0–1830	
Bohr-Ø Holz/Alu/Stahl	mm	25/15/10	
Drehmoment	Nm	8	
Bohrfutterspannbereich	mm	0,8–10	
Kopfmaß	mm	96	
Eckmaß	mm	17	
Gewicht nach EPTA	kg	1,5	
	€/Stück	429,00	(E027)
Bestell-Nr.		0101 0145	

Lieferumfang: Maschine, Zahnkranz-Bohrfutter, Bohrfutterschlüssel, Netzanschlusskabel 5 m



Gewindeschneidmaschine GWP 10

Dieser Gewindebohrer verfügt über ein Wendegetriebe – zur automatischen Umkehr der Drehrichtung beim Zurückfahren der Bohrspindel aus der Gewindebohrung.

Produkteigenschaften:

- Schnellrücklauf mit 680 min⁻¹ für kürzere Taktzeiten
- Spielfreie Verbindung der Bohrwelle mit dem Gewindefutter durch B 12-Kegelaufnahme für hohe Rundlaufgenauigkeit
- Formschlüssige Aufnahme des Gewindebohrers im Gewindefutter

Leistung	W	450	
Spannung	V	230	
Drehzahl beim Gewindeschneiden	min ⁻¹	0–450	
Drehzahl beim Rücklauf	min ⁻¹	0–680	
Gewinde-Ø		M10	
Werkzeugaufnahme		B 12	
Spannhals-Ø	mm	43	
Gewicht nach EPTA	kg	1,6	
	€/Stück	699,00	(E027)
Bestell-Nr.		0192 0505	

Lieferumfang: Maschine, Zusatzhandgriff, Netzanschlusskabel 5 m, ohne Gewindefutter

