

## Schraubensicherung mittelfest-niedrigviskos

• **Produktbeschreibung**

Anaerober Flüssigkunststoff, der beim Kontakt mit Metallen unter Luftabschluss aushärtet. Optimaler Ersatz für konventionelle Sicherungsarten wie Scheiben, Federringe und Splinte.


• **Anwendungsgebiete**

Sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab.

• **Technische Kenndaten**

Viskosität: 125 mPas (25 °C).  
Handfest nach ca. 10 bis 20 Min.  
Max. Gewinde M12.  
Spaltfüllvermögen: 0,1 mm.  
Losbrechmoment: 10 bis 15 Nm.  
Temperaturbeständigkeit: -55 °C bis +150 °C.  
Farbe: blau.



Ausführung	VE 	€/St.	Bestell-Nr.
10-ml-Flasche	1/10	4,75	9819 0001
50-ml-Flasche	1/10	11,25	9819 0030

(W980)

## Schraubensicherung hochfest-mittelviskos

• **Produktbeschreibung**

Anaerober Flüssigkunststoff, der beim Kontakt mit Metallen unter Luftabschluss aushärtet. Optimaler Ersatz für konventionelle Sicherungsarten wie Scheiben, Federringe und Splinte.


• **Anwendungsgebiete**

Sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab.

• **Technische Kenndaten**

Viskosität: 500 mPas (25 °C).  
Handfest nach ca. 15 bis 30 Min.  
Max. Gewinde M20.  
Spaltfüllvermögen: 0,15 mm.  
Losbrechmoment: 28 bis 35 Nm.  
Temperaturbeständigkeit: -55 °C bis +150 °C.  
Farbe: grün.



Ausführung	VE 	€/St.	Bestell-Nr.
10-ml-Flasche	1/10	4,75	9819 0000
50-ml-Flasche	1/10	11,25	9819 0020

(W980)

## Schraubensicherung mittelfest-hochviskos

• **Produktbeschreibung**

Anaerober Flüssigkunststoff, der beim Kontakt mit Metallen unter Luftabschluss aushärtet. Optimaler Ersatz für konventionelle Sicherungsarten wie Scheiben, Federringe und Splinte.

• **Anwendungsgebiete**

Sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab.

• **Technische Kenndaten**

Mit DVGW-Zulassung.  
Viskosität 2000 bis 7500 mPas (25 °C).  
Handfest nach ca. 10 bis 20 Min.  
Max. Gewinde M36.  
Spaltfüllvermögen: 0,25 mm.  
Losbrechmoment: 17 bis 22 Nm.  
Temperaturbeständigkeit: -55 °C bis +150 °C.  
Mit KTW- und DVGW-Freigabe.  
Farbe: dunkelblau.



Ausführung	VE 	€/St.	Bestell-Nr.
50-ml-Flasche	1/10	11,00	3060 7622

(B501)

## Schraubensicherung hochfest-hochviskos

• **Produktbeschreibung**

Anaerober Flüssigkunststoff, der beim Kontakt mit Metallen unter Luftabschluss aushärtet. Optimaler Ersatz für konventionelle Sicherungsarten wie Scheiben, Federringe und Splinte.

• **Anwendungsgebiete**

Sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab.

• **Technische Kenndaten**

Viskosität: 8000 bis 15000 mPas (25 °C).  
Handfest nach ca. 20 bis 40 Min.  
Max. Gewinde M30.  
Spaltfüllvermögen: 0,3 mm.  
Losbrechmoment: 20 bis 35 Nm.  
Temperaturbeständigkeit: -55 °C bis +230 °C.  
Mit DVGW-Freigabe.  
Farbe: rot.



Ausführung	VE 	€/St.	Bestell-Nr.
50-ml-Flasche	1/10	11,15	3060 7623

(B501)

## Schraubensicherung mittelfest-hochviskos, kennzeichnungsfrei

• **Produktbeschreibung**

Anaerober Flüssigkunststoff, der beim Kontakt mit Metallen unter Luftabschluss aushärtet. Optimaler Ersatz für konventionelle Sicherungsarten wie Scheiben, Federringe und Splinte. Mit sehr kurzer Aushärtungszeit.

• **Anwendungsgebiete**

Für alle Schrauben mit grobem Gewinde bis M36.

• **Technische Kenndaten**

Viskosität: ca. 2500 bis 4500 mPas.  
Handfest nach ca. 30 bis 50 Min.  
Max. Gewinde: M36.  
Spaltfüllvermögen: 0,25 mm.  
Funktionsfest: 6 bis 12 Stunden.  
Temperaturbeständigkeit: -55 °C bis +150 °C.



Ausführung	VE 	€/St.	Bestell-Nr.
50-ml-Flasche	1/10	12,15	3060 7798

(W980)