Diamant-Schleifstift

Ausführung: In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet. Universalkörnung D 126 mittel nach FEPA-Norm.

Anwendung: Zum Werkzeug- und Produktionsschleifen von harten Werkstoffen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit Trockenschliff $8-18 \mathrm{~m} / \mathrm{s}$, Nassschliff $15-25 \mathrm{~m} / \mathrm{s}$.

Hinweis: Zur Vermeidung von thermischen Randzonenschädigungen der Werkstücke und zur Verlängerung der Standzeit des Werkzeuges empfehlen wir den Einsatz von Kühlschmierstoffen.

## Zylinderform

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen. Ab $\varnothing 8$ mm mit Aussparung an der Stirnfläche.


## Kugelform

Anwendung: Zum Bearbeiten von Konturen und rückseitigen Entgraten sowie zum Gravieren.


