Hinweis: Zur Vermeidung von thermischen Randzonenschädigungen

der Werkstücke und zur Verlängerung der Standzeit des Werkzeuges empfehlen wir den Einsatz von Kühlschmierstoffen.

## **Diamant-Schleifstift**

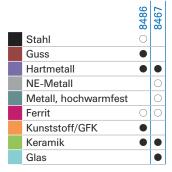
**Ausführung:** In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet. Universalkörnung D 126 mittel nach FEPA-Norm.

**Anwendung:** Zum Werkzeug- und Produktionsschleifen von harten Werkstoffen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit Trockenschliff 8–18 m/s, Nassschliff 15–25 m/s.

## Zylinderform

**Anwendung:** Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen. Ab  $\emptyset$  8 mm mit Aussparung an der Stirnfläche.

8486 Professional quality 8467 PEERD



PFERD 全坛

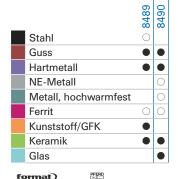
format

					prosessional duality	100	
	Gesamtlänge		Schaft-Ø		8486	8467	Bestell-
∅ x Höhe	mm		mm				Nr.
mm	8486	8467	8486	8467	€	€	
1 x 4	45	40	3	3	8,65	11,05	0010
1,4 x 4	-	40	-	3	_	10,20	0014
2 x 5	45	-	3	-	8,85	-	0020
2 x 4	-	40	-	3	-	11,65	0019
3 x 5	45	_	3	_	8,85	_	0030
3 x 4	_	40	_	3	_	12,70	0029
4 x 5	45	50	3	3	10,70	12,90	0040
5 x 5	_	50	_	3	_	15,40	0049
5 x 6	45	_	3	_	12,30	_	0050
6 x 6	45	60	3	6	12,80	17,50	0060
8 x 8	_	60	_	6	_	22,70	0069
8 x 10	70	_	6	_	17,70	_	0080
10 x 8	_	60	_	6	_	26,00	0090
10 x 10	70	_	6	_	20,10	_	0100
12 x 10	70	_	6	_	23,20	-	0120
12 x 8	_	60	_	6	_	30,70	0110
					(W857)	(W858)	

## Kugelform

Anwendung: Zum Bearbeiten von Konturen und rückseitigen Entgraten sowie zum Gravieren.





					rormar	24	
	Gesamtlänge		Schaft-Ø		8489	8490	Bestell-
Ø	mm		mm			Nr.	
mm	8489	8490	8489	8490	€	€	
1	-	45	-	3	-	12,50	0010
2	45	45	3	3	10,65	15,55	0020
3	45	45	3	3	11,10	15,10	0030
4	45	45	3	3	11,10	16,90	0040
5	45	45	3	3	11,10	21,80	0050
6	70	45	6	3	18,55	26,20	0060
8	70	60	6	6	21,40	32,30	0080
10	70	60	6	6	26,10	41,70	0100
12	70	60	6	6	32,50	52,50	0120
					(W857)	(W858)	