

Korund-Schleifstift, Zylinderform, für die Edelstahlbearbeitung

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen.

8488 INOX, 6-mm-Schaft
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte L), **grobe Körnung**, braune Kunstharzbindung. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



INOX (Korn ADW)

8491 INOX, 8-mm-Schaft
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte L), **grobe Körnung**, braune Kunstharzbindung. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



INOX EDGE (Korn AN)

8480 INOX EDGE, 6-mm-Schaft
Normalkorund (AN, Härte N), **grobe Körnung**, braune Kunstharzbindung. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



	8488	8491	8480
Stahl	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
INOX	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Guss	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Aluminium	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
NE-Metall, weich	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
NE-Metall, hart	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Metall, hochwarmfest	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min ⁻¹		VE 	8488	8491	8480	Bestell- Nr.
		INOX grob 6 mm	INOX grob 8 mm		INOX EDGE grob 6 mm			
ZY 1020	10 x 20	95400	–	10	2,59	–	2,59	...1020
ZY 1032	10 x 32	62800	–	10	2,95	–	2,95	...1032
ZY 1325	13 x 25	66000	–	10	–	–	2,78	...1325
ZY 1632	16 x 32	51200	–	10	2,96	–	2,96	...1632
ZY 2025	20 x 25	47700	–	10	2,88	–	2,88	...2025
ZY 2040	20 x 40	32400	–	10	3,68	–	3,68	...2040
ZY 2525	25 x 25	38100	–	10	3,39	–	–	...2525
ZY 2532	25 x 32	32900	–	10	–	–	3,55	...2532
ZY 3216	32 x 16	29800	–	5	3,27	–	3,27	...3216
ZY 3232	32 x 32	25700	–	5	–	–	3,95	...3232
ZY 3240	32 x 40	20300	29800	5	4,49	4,49	4,49	...3240
ZY 4010	40 x 10	23800	–	5	3,21	–	3,21	...4010
ZY 4020	40 x 20	23800	–	5	3,73	–	3,73	...4020
ZY 5013	50 x 13	19000	–	5	3,85	–	3,85	...5013
ZY 5025	50 x 25	19000	–	5	5,05	–	5,05	...5025

(W855) (W855) (W855)

Korund-Schleifstift, Spitzbogenform

Anwendung: Zum Bearbeiten von kleinen Öffnungen und Bohrungen.

8484 STEEL, 6-mm-Schaft
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), **grobe Körnung**, keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Flächenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30–50 m/s.



STEEL (Korn ADW)

8462 STEEL EDGE, 3-mm-Schaft
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **feine Körnung**, keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.



STEEL EDGE (Korn AR)

8517 STEEL EDGE, 6-mm-Schaft
Edelkorund rosa (AR, Härte O), **grobe Körnung**, keramische Bindung 5 V. Besonders für die **Kantenbearbeitung** geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 25–40 m/s.



	8484	8462	8517
Stahl	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
INOX	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Guss	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
NE-Metall, hart	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Typ	Kopf-Ø x Höhe mm	max. Drehzahl min ⁻¹		VE 	8484	8462	8517	Bestell- Nr.
		STEEL grob 6 mm	STEEL EDGE fein 3 mm		STEEL EDGE grob 6 mm			
SP 0306	3 x 6	252000	–	10	–	2,19	–	...0306
SP 0510	5 x 10	149500	190900	10	–	2,33	2,33	...0510
SP 0816	8 x 16	119300	–	10	2,36	–	–	...0816
SP 1320	13 x 20	73400	–	10	2,84	–	–	...1320
SP 2032	20 x 32	47700	–	10	3,90	–	–	...2032

(W855) (W855) (W855)