

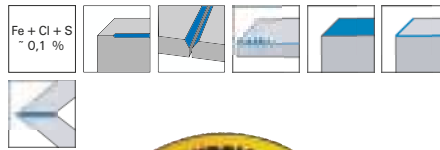
Schruppscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

NEU

CERABOND X

Ausführung: Keramikkorn (CA 24), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeiten. Durch den Selbstschärfeneffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie bleibt das Werkzeug über die gesamte Standzeit sehr schleiffreudig. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Kanten- und Flächenschliff sowie die Schweißnahtbearbeitung.



Stahl	●
INOX	●



Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	TYROLIT		Bestell-Nr.
				8046	€	
115 x 4	gekröpft	13300	5	6,35	...	4115
115 x 7	gekröpft	13300	5	7,75	...	7115
125 x 4	gekröpft	12250	5	7,15	...	4125
125 x 7	gekröpft	12250	5	8,70	...	7125
230 x 4	gekröpft	6650	5	17,05	...	4230
230 x 7	gekröpft	6650	5	20,80	...	7230

(W876)

Schleifscheibe RONDELLER®

Ausführung: Korund, mittel, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für sehr hohe Standzeiten und hohe Schleifleistung. **Die Noppenstruktur verbessert die Spanabfuhr erheblich und sorgt für einen kühlen Schliff.** Durch die gewölbte Form passt sich die Scheibe optimal ans Werkstück an und die Vibrationen werden verringert.

Anwendung: Für Schleif- und Entgratungsarbeiten, ideal für gekrümmte Oberflächen und sehr gut zum Entfernen von Zunder.

8066 Kein Zusetzen der Scheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen.



Stahl	●	8063	8066
INOX	●		
Aluminium	●		
NE-Metall	●		



8063



8066

Ø	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	TYROLIT		Bestell-Nr.
				8063	8066	
125	gewölbt	12250	25	4,76	4,76	...0125

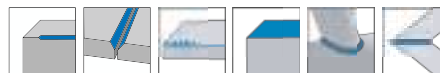
(W876) (W876)

Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

ZIRKON SG CAST + STEEL

Ausführung: Zirkonkorund (Z) und Spezialkorund (A), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für herausragende Standzeiten und sehr hoher Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Flächenschliff, die Schweißnaht- und Kehnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten. Optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.



Stahl	●
Guss	●



Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	PFERD		Bestell-Nr.
				8052	€	
180 x 7,2	gekröpft	8500	10	8,60	...	0178

(W825)