## Korund-Schleifstift, Zylinderform, für die Stahlbearbeitung

Anwendung: Zum Bearbeiten von Radien, Bohrungen und Konturen.

8481 STEEL, 3-mm-Schaft
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), feine Körnung, keramische Bindung 5 V . Besonders für die Flächenbearbeitung geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30-50 m/s.


STEEL (Korn ADW)

STEEL, 6-mm-Schaft
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M),
feine Körnung, keramische Bindung 5 V . Besonders
für die Flächenbearbeitung geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 30-50 m/s.


STEEL EDGE (Korn AR)


STEEL, 6-mm-Schaft
Edelkorundgemisch dunkelrot-weiß (ADW, Härte M), grobe Körnung, keramische Bindung 5 V . Besonders für die Flächenbearbeitung geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit $30-50 \mathrm{~m} / \mathrm{s}$.

STEEL EDGE, 6-mm-Schaft
Edelkorund rosa (AR, Härte O), feine Körnung,
keramische Bindung 5 V . Besonders für die Kanten-
bearbeitung geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit
$25-40 \mathrm{~m} / \mathrm{s}$.

STEEL EDGE, 6-mm-Schaft
Edelkorund rosa (AR, Härte O), grobe Körnung, keramische Bindung 5 V . Besonders für die Kantenbearbeitung geeignet. Empf. Umfangsgeschwindigkeit $25-40 \mathrm{~m} / \mathrm{s}$.


