Kombi-Fächerschleifer

Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn (ab Körnung 240 Silicium-Carbid) auf Nylonfaservlies, gleichmäßig mit Schleiflamellen durchsetzt. Kühler Schliff und kein Zusetzen durch offene Gewebestruktur. Mit 6-mm-Spannschaft.

| 8537 | $40 \times 20 \mathrm{~mm}$. Max. $17100 \mathrm{~min}^{-1}$. |
| :--- | :--- |
| 8538 | $50 \times 20 \mathrm{~mm}$. Max. $13700 \mathrm{~min}^{-1}$. |
| 8415 | $50 \times 30 \mathrm{~mm}$. Max. $13700 \mathrm{~min}^{-1}$. |
| 8418 | $60 \times 30 \mathrm{~mm}$. Max. $11500 \mathrm{~min}^{-1}$. |
| 8541 | $60 \times 50 \mathrm{~mm}$. Max. $11500 \mathrm{~min}^{-1}$. |
| 8422 | $80 \times 50 \mathrm{~mm}$. Max. $8600 \mathrm{~min}^{-1}$. |
| 8425 | $100 \times 50 \mathrm{~mm}$. Max. $6900 \mathrm{~min}^{-1}$. |

Anwendung: Zum Entfernen von Ober-
flächendefekten und zur Erzeugung eines seidenmatten Finishs.

Formant
professional quality


Stahl
INOX
Aluminium NE-Metall Kunststoff/GFK Holz

| format | format | format | format | format | format | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :--- |
| 8537 | 8538 | 8415 | 8418 | 8541 | 8422 | 8425 | Bestell- |
| $40 \times 20$ | $50 \times 20$ | $50 \times 30$ | $60 \times 30$ | $60 \times 50$ | $80 \times 50$ | $100 \times 50$ | Nr. |



## Vlies-Fächerschleifer

Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn auf Nylonfaser-vlies-Lamellen. Kühler Schliff und kein Zusetzen durch offene Gewebestruktur. Mit 6-mm-Spannschaft.

8560
$856150 \times 30 \mathrm{~mm}$. Max. $13700 \mathrm{~min}^{-1}$.
$856260 \times 30 \mathrm{~mm}$. Max. $11500 \mathrm{~min}^{-1}$.
$8563 \quad 60 \times 50 \mathrm{~mm}$. Max. $11500 \mathrm{~min}^{-1}$.
$8564 \quad 80 \times 50 \mathrm{~mm}$. Max. $8600 \mathrm{~min}^{-1}$.

Forirnat
professional quality

Anwendung: Zur Erzeugung eines seidenmatten Finishs.


| Stahl | $\bullet$ |
| :--- | :--- |
| INOX | $\bullet$ |
| Aluminium | $\bullet$ |
| NE-Metall | $\bullet$ |
| Kunststoff/GFK | $\bullet$ |
| Holz | $\bigcirc$ |


| format | format | format | format | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 8560 | 8561 | 8562 | 8563 | 8564 | Bestell- |
| $40 \times 20$ | $50 \times 30$ | $60 \times 30$ | $60 \times 50$ | $80 \times 50$ | Nr . |
| € | € | € | € | € |  |
| 5,80 | 7,55 | 7,85 | 9,00 | 12,15 | ... 0015 |
| 5,80 | 7,55 | 7,85 | 9,00 | 12,15 | ... 0005 |
| 5,80 | 7,55 | 7,85 | 9,00 | 12,15 | ... 0010 |
| 5,80 | 7,55 | 7,85 | 9,00 | 12,15 | ... 0020 |

## Lamellenbürste

Ausführung: Harzgebunden auf Nylon-Faservlies, mit eingegossenem
Anwendung: Einsetzbar auf Geradschleifern
6-mm-Schaft
8420
Scotch-Brite ${ }^{\text {TM }}$ CB-ZS
Zum Entfernen von Oberflächendefekten und zur Angleichung des Strichbildes. Max. $7500 \mathrm{~min}^{-1}$.

Scotch-Brite ${ }^{\text {TM }}$ FF-ZS
Zum Angleichen vorher bearbeiteter Stellen wie z. B. Schweißnähten, Entfernen von Oxiden und Anlauffarben sowie für leichte Entgratungsarbeiten, Reinigungs- und Finisharbeiten. Max. $8500 \mathrm{~min}^{-1}$.


INOX
Aluminium


| $3 M$ | $3 M$ |  |
| :---: | :---: | :--- |
| 8420 | 8421 | Bestell- |
| $75 \times 45$ | $75 \times 45$ | Nr. |
| CB-ZS | FF-ZS |  |
| $€$ | $€$ |  |
| $18,85 \mathbb{W}$ | - | $\ldots 0081$ |
| - | 20,90 | $\ldots 0005$ |
| 18,85 | - | $\ldots 0120$ |
| - | 21,20 | $\ldots .0011$ |
| - | 18,40 | $\ldots 0016$ |

