Fächerschleifer für die Stahl-, Holz- und Kunststoffbearbeitung

Ausführung: Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am 6-mm-Spannschaft verbunden.

Anwendung: Ideal für den Formenund Modellbau sowie für den Behälterund Apparatebau.

Froressional qualityal

Stahl Kunststoff/GFK Holz
$838830 \times 10 \mathrm{~mm}$. Empf. $15500 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $25400 \mathrm{~min}^{-1}$.
$839130 \times 15 \mathrm{~mm}$. Empf. $15500 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $25400 \mathrm{~min}^{-1}$. $8394 \quad 40 \times 15 \mathrm{~mm}$. Empf. $12000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $19000 \mathrm{~min}^{-1}$ $839740 \times 20 \mathrm{~mm}$. Empf. $12000 \mathrm{~min}^{-1}$, $\max .19000 \mathrm{~min}^{-1}$.
$8400 \quad 50 \times 20 \mathrm{~mm}$. Empf. $8000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $15200 \mathrm{~min}^{-1}$ $8406 \quad 60 \times 30 \mathrm{~mm}$. Empf. $8000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $12700 \mathrm{~min}^{-1}$ $840960 \times 50 \mathrm{~mm}$. Empf. $8000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $12700 \mathrm{~min}^{-1}$
$841280 \times 40 \mathrm{~mm}$. Empf. $6000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $9500 \mathrm{~min}^{-1}$

|  |  | format | format | format | format | format | format | format | format | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 8369 | 8388 | 8391 | 8394 | 8397 | 8400 | 8406 | 8409 | 8412 | Bestell- |
|  | VE | $20 \times 10$ | $30 \times 10$ | $30 \times 15$ | $40 \times 15$ | $40 \times 20$ | $50 \times 20$ | $60 \times 30$ | $60 \times 50$ | $80 \times 40$ | Nr . |
| Körnung | - | € | € | € | € | € | € | € | € | € |  |
| 40 | 10 | 2,45 | 2,54 | 2,66 | 2,75 | 2,81 | 3,58 | 4,55 | 6,40 | 8,00 | ... 0040 |
| 60 | 10 | 2,45 | 2,54 | 2,66 | 2,75 | 2,88 | 3,58 | 4,55 | 6,40 | 8,00 | ... 0060 |
| 80 | 10 | 2,45 | 2,54 | 2,66 | 2,75 | 2,88 | 3,58 | 4,55 | 6,40 | 8,00 | ... 0080 |
| 120 | 10 | 2,45 | 2,54 | 2,66 | 2,75 | 2,88 | 3,58 | 4,55 | 6,40 | 8,00 | ... 0120 |
| 150 | 10 | 2,45 | 2,54 | 2,66 | 2,75 | 2,88 | 3,58 | 4,55 | - | - | ... 0150 |
| 180 | 10 | - | 2,54 | 2,66 | 2,75 | 2,88 | 3,58 | 4,55 | - | - | ... 0180 |
| 240 | 10 | - | 2,54 | 2,66 | 2,75 | 2,88 | 3,58 | 4,55 | - | - | ... 0240 |
| 320 | 10 | - | 2,54 | 2,66 | 2,75 | 2,88 | 3,58 | 4,55 | - | - | ... 0320 |
|  |  | (W851) | (W851) | (W851) | (W851) | (W851) | (W851) | (W851) | (W851) | (W851) |  |

Fächerschleifer für die Edelstahlbearbeitung

Ausführung: Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am 6-mm-Spannschaft verbunden.

Anwendung: Ideal für den Formenund Modellbau sowie für den Behälterund Apparatebau.
$8413 \quad 30 \times 10 \mathrm{~mm}$. Empf. $15500 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $25400 \mathrm{~min}^{-1}$. $8414 \quad 40 \times 20 \mathrm{~mm}$. Empf. $12000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $19000 \mathrm{~min}^{-1}$. $841650 \times 20 \mathrm{~mm}$. Empf. $8000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $15200 \mathrm{~min}^{-1}$ $841760 \times 30 \mathrm{~mm}$. Empf. $8000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $12700 \mathrm{~min}^{-1}$ $841980 \times 40 \mathrm{~mm}$. Empf. $6000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $9500 \mathrm{~min}^{-1}$.


|  | VE | , | 8414 |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 8413 | 8414 | 8416 | 8417 | 8419 | Bestell- <br> Nr. |
|  |  | $30 \times 10$ | $40 \times 20$ | $50 \times 20$ | $60 \times 30$ | $80 \times 40$ |  |
| Körnung |  | € | € | € | € | € |  |
| 40 | 10 | 3,32 | 3,77 | 4,54 | 5,15 | 10,10 | ... 0040 |
| 60 | 10 | 3,32 | 3,77 | 4,54 | 5,15 | 10,10 | ... 0060 |
| 80 | 10 | 3,32 | 3,77 | 4,54 | 5,15 | 10,10 | ... 0080 |
| 120 | 10 | 3,32 | 3,77 | 4,54 | 5,15 | 10,10 | ... 0120 |
| 180 | 10 | 3,32 | 3,77 | 4,54 | 5,15 | 10,10 | ... 0180 |
|  |  | (W851) | (W851) | (W851) | (W851) | (W851) |  |

## Fächerschleifer, Keramik

## CO-COOL

Ausführung: Kunstharzgebundenes Keramikkorn (CO) mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung. Kühler Schliff, kein Zusetzen
des Werkzeugs. Höchste Abtragsleistung bei hoher Standzeit durch selbstschärfendes Korn. Mit 6-mm-Spannschaft.
$837450 \times 30 \mathrm{~mm}$. Empf. $7000 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $15200 \mathrm{~min}^{-1}$
$8375 \quad 60 \times 30 \mathrm{~mm}$. Empf. $6300 \mathrm{~min}^{-1}$, max. $12700 \mathrm{~min}^{-1}$.

|  | VE | $\underset{\text { Prap }}{545}$ |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 8374 | 8375 | Bestell- |
|  |  | $50 \times 30$ | $60 \times 30$ | Nr . |
| Körnung |  | € | € |  |
| 40 | 10 | 7,65 | 8,10 | ... 0040 |
| 60 | 10 | 7,65 | 8,10 | ... 0060 |
| 80 | 10 | 7,65 | 8,10 | ... 0080 |
| 120 | 10 | 7,65 | 8,10 | ... 0120 |



