

Anwendungsübersicht Schruppscheiben

| Stahl | INOX | Guss | Aluminium | NE-Metall | Anfasen | Ausfugen | beidseitiges Schleifen | Entgraten | Entzundern/ Entrosten | Flächenbearbeitung | Kantenbearbeitung | Kehlnahtbearbeitung | Schweißnahtbearbeitung | Ø (mm) | Seite | Bestell-Nr. |
|-------|------|------|-----------|-----------|---------|----------|------------------------|-----------|-----------------------|--------------------|-------------------|---------------------|------------------------|--------------------|-------|-------------|
| ● | | ○ | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | 115; 125; 180; 230 | 8/6 | 8027 |
| ● | | ○ | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | 115; 125; 230 | 8/6 | 8044 |
| ● | | ○ | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180; 230 | 8/7 | 8035 |
| ● | | | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180; 230 | 8/7 | 8038 |
| ○ | ● | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | 115; 125 | 8/7 | 8041 |
| ● | ● | | ● | ● | | | | ■ | | ■ | ■ | | | 115; 125 | 8/7 | 8042 |
| ● | ● | | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180; 230 | 8/7 | 8050 |
| | ● | | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180; 230 | 8/7 | 8053 |
| ● | ● | | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180; 230 | 8/8 | 8055 |
| ● | ● | | | ● | | | | | | ■ | ■ | | | 115; 125 | 8/8 | 8028 |
| ● | ● | | ● | | | | | ■ | ■ | | | | | 115; 125 | 8/8 | 8051 |
| ● | ● | | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | 115; 125; 230 | 8/9 | 8046 |
| ● | ● | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | | | 125 | 8/9 | 8063 |
| | | | ● | ● | ■ | | | ■ | | ■ | | | | 125 | 8/9 | 8066 |
| ● | | ● | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 180 | 8/9 | 8052 |
| | | | ● | ● | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180 | 8/10 | 8056 |
| ● | | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180 | 8/10 | 8022 |
| | ● | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180 | 8/10 | 8024 |
| ● | | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180 | 8/11 | 8163 |
| | ● | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125; 180 | 8/11 | 8167 |
| ● | | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 115; 125 | 8/11 | 8020 |
| ● | ● | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 125 | 8/12 | 8045 |
| ● | ● | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 125 | 8/12 | 8047 |
| ● | ● | | | | ■ | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | ■ | 125 | 8/12 | 8106 |

Schruppscheibe für die Stahlbearbeitung

Ausführung: Hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

Anwendung: Für den Kanten- und Flächenschliff, die Schweißnahtbearbeitung, zum Ausfugen, Anfasen und Entgraten.



● Stahl
○ Guss

8027 Korund (A 24). Für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

8044 **LONGLIFE Z-MAX**
Zirkonkorund (ZA 24). Für sehr hohe Standzeiten und Schleifleistung.



| Ø x Stärke mm | Tellerform | max. Drehzahl min ⁻¹ | VE | format | TYROLIT | Bestell-Nr. |
|------------------|------------|------------------------------------|----|--------|------------------------|-------------|
| | | | | 8027 | 8044 LONGLIFE Z-MAX | |
| | | | | € | € | |
| 115 x 4 | gekröpft | 13300 | 10 | - | 4,03 | ...4115 |
| 115 x 6 | gekröpft | 13300 | 10 | 2,04 | - | ...0115 |
| 115 x 7 | gekröpft | 13300 | 10 | - | 4,96 | ...7115 |
| 125 x 4 | gekröpft | 12250 | 10 | - | 4,83 | ...4125 |
| 125 x 6 | gekröpft | 12200 | 10 | 2,23 | - | ...0125 |
| 125 x 7 | gekröpft | 12250 | 10 | - | 5,90 | ...7125 |
| 180 x 6 | gekröpft | 8500 | 10 | 3,63 | - | ...0180 |
| 180 x 8 | gekröpft | 8500 | 10 | 4,22 | - | ...0181 |
| 230 x 4 | gekröpft | 6650 | 10 | - | 9,65 | ...4230 |
| 230 x 7 | gekröpft | 6650 | 10 | - | 12,35 | ...7230 |
| 230 x 8 | gekröpft | 6600 | 10 | 6,30 | - | ...0230 |
| | | | | (W820) | (W876) | |