Die Kombination aus ROLOC ${ }^{T M}$-Stützteller und -Schleifscheibe bietet hohe Flexibilität und erfült die Anforderungen an die unterschiedlichsten Schleifanwendungen. Durch die sichere Befestigung der Scheibe mittels einer einfachen Drehbewegung entfällt ein Ausrichten an den Kanten und ein Wechsel ist schnell und einfach möglich. Der integrierte robuste Metallgewindekern mit integrierter $1 / 4^{\prime \prime}$-Aufnahme ist für häufige Werkzeugwechsel ausgelegt. So werden insbesondere bei mehrstufigen Arbeitsprozessen Ausfallzeiten beachtlich reduziert.

Die verschiedenen Härtegradausführungen des Hartgummipads ermöglichen einen optimal dosierbaren Anpressdruck. Kombiniert mit dem richtigen Schleifmittel sind nahezu alle Anwendungsbereiche vom Entgraten über Schleifen bis hin zum Finishen abgedeckt. Kleinere Stützteller-Durchmesser ( $25,4 \mathrm{~mm}$ und $38,1 \mathrm{~mm}$ ) eignen sich besonders gut für die Kanten- und Profilbearbeitung.
Um schnell und sicher die richtige Körnung auszuwählen, sind alle ROLOC ${ }^{\text {TM }}$ Schleifscheiben mit einer Farbkodierung ausgestattet.
Die Stützteller sind mittels Spannstift kompatibel mit Tellerschleifern Winkelschleifern, Rotationsschleifern und Bohrmaschinen.

## Stützteller für Schleifscheiben ROLOC ${ }^{\text {TM }}$

Hinweis: $\varnothing$ 25,4 und 38,1 nur für Kompaktscheiben XL-DR 8/46 zur Kanten-/Profilbearbeitung geeignet.

| $\begin{gathered} \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | Härte | Aufnahme | $3 M$ |  |  | $\begin{gathered} \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | Härte | Aufnahme | VE | $3 M$ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | VE | 8245 | Bestell- <br> Nr. |  |  |  |  | 8245 | Bestell- |
|  |  |  |  | € |  |  |  |  |  | € | Nr . |
| 25,4 | mittelhart | 1/4" | 5 | 18,40 | ... 0070 | 76,2 | weich | 1/4" | 5 | 32,70 | ... 0030 |
| 38,1 | mittelhart | 1/4" | 5 | 21,70 | ... 0075 | 76,2 | weich | M14 | 5 | 32,80 | ... 0020 |
| 38,1 | hart | 1/4" | 5 | 17,20 | ... 0080 | 76,2 | mittelhart | 1/4" | 5 | 32,80 | ... 0035 |
| 50,8 | weich | 1/4" | 5 | 23,40 | ... 0050 | 76,2 | mittelhart | M14 | 5 | 32,90 | ... 0015 |
| 50,8 | mittelhart | 1/4" | 5 | 23,40 | ... 0045 | 76,2 | hart | 1/4" | 5 | 32,80 | ... 0060 |
| 50,8 | hart | 1/4" | 5 | 23,40 | ... 0025 | 76,2 | hart | M14 | 5 | 32,80 | ... 0010 |
|  |  |  |  | (W812) |  |  |  |  |  | (W812) |  |

Spannstift für Stützteller ROLOC ${ }^{\text {TM }}$
Ausführung: Passend für ROLOC ${ }^{\text {TM }}$-Stützteller mit 1/4"-Aufnahme.

| Schaft- $\varnothing$ <br> mm | $3 M$ |  |
| :---: | :---: | :---: |
|  | 8245 | Bestell- |
|  | € | Nr. |
| 6 | 2,06 | ... 0065 |



## Fiberschleifscheibe ROLOC ${ }^{\text {TM }}$

361F
Ausführung: Kunstharzgebundenes Korundkorn auf schwerem Y-Polyestergewebe, geschlossene Streuung, wasserfest.

Anwendung: Ideal zur kleinflächigen Bearbeitung, zum Beispiel Schweißnähte abtragen, Oberflächendefekte verbessern, Kanten verrunden etc.

Hinweis: ROLOC ${ }^{\text {TM }}$-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245.

| Körnung |  | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $824220000 \mathrm{~min}^{-1} \varnothing 50,8 \mathrm{~mm}$ | $3 M €$ | 1,12 | 1,13 | 1,13 | 1,13 | 1,13 | 50 | (W812) |
| $824320000 \mathrm{~min}^{-1} \varnothing 76,2 \mathrm{~mm}$ | $3 M €$ | 1,59 | 1,48 | 1,48 | 1,34 | 1,34 | 50 | (W812) |
| Bestell-Nr. |  | ... 0050 | ... 0060 | ... 0080 | ... 0100 | ... 0120 | VE |  |

Fiberschleifscheibe ROLOC $^{\text {TM }}$ Cubitron $^{\text {TM }}$

## 777F

Ausführung: Kunstharzgebundenes Cubitron ${ }^{\text {™ }}$-/Korundkorn-Gemisch auf schwerem Y-Polyestergewebe, halboffene Streuung, wasserfest. Mit kühlendem Schleifhilfsmittel für hervorragende Standzeiten und zur Vermeidung von Temperaturverfärbungen auf dem Werkstück.

Anwendung: Besonders für die Bearbeitung mit mittlerem
Anpressdruck geeignet.
Hinweis: $\mathrm{ROLOC}^{\text {TM }}$-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8245


Cubitron
Abrasive Grain

| Stahl | $\bullet$ |
| :--- | ---: |
| INOX | $\bullet$ |
| Hartmetall | $\bullet$ |
| Aluminium | $\bullet$ |
|  |  |
| 50 | (W812) |
| 50 | (W812) |
| VE |  |

