## Schleifblatt COMBIDISC Korund A-FORTE

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-FORTE) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, hoher Standzeit und Abtragsleistung.
Anwendung: Für universelle Schleifarbeiten an Metallen und anderen Materialien geeignet.

|  | VE |  | P6FP0 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | $\begin{gathered} 8258 \\ \varnothing 50 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 8255 \\ \varnothing 75 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | Bestell- <br> Nr . |
| Körnung | 8258 | 8255 | € | $€$ |  |
| 36 | 100 | - | 1,64 | - | ... 6036 |
| 60 | 100 | 50 | 1,41 | 1,98 | ... 6060 |
| 80 | 100 | 50 | 1,41 | 1,98 | ... 6080 |
| 120 | 100 | 50 | 1,41 | 1,98 | ... 6120 |



## Schleifblatt COMBIDISC Korund A-COOL

Ausführung: Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-COOL) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, hoher Standzeit und Abtragsleistung. Schleifaktive Zusätze bringen eine erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten an schwer zerspanbaren Materialien wie Edelstahl.


## Schleifblatt COMBIDISC Zirkonkorund Z

Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (Z) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, hoher Standzeit und Abtragsleistung.
Anwendung: Für grobe Schleifaufgaben von hochwarmfesten Werkstoffen wie Ni-Co-Legierungen sowie für Edelstahl.
Hinweis: Wir empfehlen den Einsatz von harten oder mittelharten Schleifblatthaltern für eine optimale Anwendung.


Schleifblatt COMBIDISC Keramikkorn CO-COOL
Ausführung: Schleifmittel Keramikkorn (CO-COOL). Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

Anwendung: Für Schleifarbeiten von legierten und unlegierten Stählen und harten metallischen Schichten geeignet.

|  | VE |  | Prepo | ${ }^{\text {Prapg }}$ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | $\begin{gathered} 8258 \\ \varnothing 50 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 8255 \\ \varnothing 75 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | Bestell- <br> Nr . |
| Körnung | 8258 | 8255 | € | € |  |
| 24 | 100 | 50 | 2,30 | 3,08 | ... 8024 |
| 36 | 100 | 50 | 2,23 | 2,96 | ... 8036 |
| 60 | 100 | 50 | 1,93 | 2,70 | ... 8060 |
| 80 | 100 | - | 1,88 | - | ... 8080 |
| 120 | 100 | - | 1,88 | - | ... 8120 |
|  |  |  | (W849) | (W849) |  |



