## Klett-Schleifscheibe, Zirkonkorund

## ZK713K

Ausführung: Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf Gewebe, elektrostatisch gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Aufgrund aktiver Wirkstoffe im Deckbinder entstehen optimale Zerspanungsleistungen und kaum Anlaufverfärbungen. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.
Anwendung: Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl, NE-Metallen und Titan auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. $32 \mathrm{~m} / \mathrm{s}$ Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen etc.


Hinweis: Klett-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8259.

| Körnung |  | 40 | 60 | 80 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 8769 Ø 125 mm | AVSM € 100 Stück | 96,40 | 82,00 | 77,20 | 50 | (W837) |
| Bestell-Nr. |  | ... 0040 | ... 0060 | ... 0080 | VE |  |

## Klett-Vlies-Schleifscheibe, Korund

## KV701K

Ausführung: Kunstharzgebundenes Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

Anwendung: Für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Holz auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. $32 \mathrm{~m} / \mathrm{s}$ Umfangsgeschwindigkeit. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken, zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen sowie für die Bearbeitung von Holzteilen.


| Stahl | 0 |
| :--- | :--- |
| INOX | 0 |
| Aluminium | 0 |
| NE-Metall | 0 |
| Holz | 0 |
| Farbe/Lack | 0 |

Hinweis: Klett-Stützteller siehe Bestell-Nr. 8259.

| Körnung |  |  | 100 | 100 | 180 | 180 | 280 |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 8770 | $\varnothing 115 \mathrm{~mm}$ | UVSM € 100 Stück | 443,00 | - | - | 402,00 | 384,50 | 10 | (W836) |
| 8771 | $\varnothing 125 \mathrm{~mm}$ | -VSM € 100 Stück | - | 634,50 | - | 537,50 | 479,00 | 10 | (W836) |
| 8772 | $\varnothing 150 \mathrm{~mm}$ | AVSM € 100 Stück | 693,00 | - | 586,00 | - | 586,00 | 10 | (W836) |
| Bestell-Nr. |  |  | ... 0100 | ... 0101 | ... 0180 | ... 0181 | ... 0280 | VE |  |

## Klett-Stützteller

Ausführung: Aus flexiblem Gummi, komplett mit M14-Gewinde.
Anwendung: Zur Aufnahme aller Klett-Schleifscheiben auf allen Winkelschleifern, bei max. $32 \mathrm{~m} / \mathrm{s}$ Umfangsgeschwindigkeit.


| $\varnothing$ | mm | $\mathbf{1 1 5}$ | $\mathbf{1 2 5}$ | $\mathbf{1 5 0}$ |
| :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 8259 | $\mathbf{A V S M} €$ | 9,35 | 11,05 | 13,00 |
| Bestell-Nr. |  | $\ldots 1115$ | $\ldots 1125$ | $\ldots 1150$ |

## Klett-Vliesscheibe mit Zentrierung

Ausführung: Kunstharzgebundenes Nylonvlies mit Korundkorn (A), gleichmäßig durchsetzt, wasserfest. Die gleichmäßige, offene Struktur passt sich optimal dem Werkstück an, verhindert vorzeitiges Zusetzen reduziert die Wärmeentwicklung und ermöglicht dadurch eine bis zu 50 \% längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Scheiben. Frei von korrosionsgefährdenden Bestandteilen. Der Innenkern ist vorgestanzt und kann entfernt werden, um die Aufnahme auf einem Haftstützteller mit Zentrierung zur ermöglichen (Normbohrung 22,23 mm). Dadurch ist eine Verringerung der Vibrationen um bis zu 50 \% möglich.

Anwendung: Ideal zum Entfernen von Anlauffarben, Farbschichten und Flugrost. Zum Ausbessern von leicht beschädigten Oberflächen.


Stahl
INOX
Metall, hochwarmfest Kunststoff/GFK

