

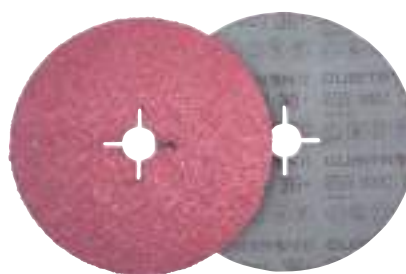
### Fiberschleifscheibe Cubitron™ II für die Stahlbearbeitung

#### 982C

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn auf Glasgewebetrag, gleichmäßig und halboffen gestreut. Die einzelnen Keramikkörner sind präzise geformt, einheitlich groß, senkrecht angeordnet und haben die Form kleiner Dreiecke. Sie werden gleichmäßig, aber zufällig verteilt aufgebracht, sodass jedes Dreieckskorn zwei Späne bilden kann. Hochaggressives, kühles Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei bis zu **3-fach längerer Standzeit** und über **30 % schnellerem Abtrag**.

**Anwendung:** In allen Metall verarbeitenden Bereichen, in denen hohe Abtragsraten bei sehr guter Oberflächengüte erreicht werden müssen. Ideal für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Gussteilebearbeitung und Brennschnittteilbearbeitung auf Baustahl und NE-Metallen.

**Hinweis:** Stützteller für Korn 36+ und 60+ siehe Bestell-Nr. 8239, für Korn 80+ siehe Bestell-Nr. 8240.



Stahl	●
Aluminium	●
NE-Metall	●

Körnung		36+	60+	80+		
8218	13200 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	3M € 3,11	2,75	2,66	25	(W812)
8219	12000 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	3M € 3,30	3,05	2,90	25	(W812)
8221	8500 min <sup>-1</sup> Ø 180 mm	3M € 6,40	5,85	5,60	25	(W812)
Bestell-Nr.		...0036	...0060	...0080	VE	

### Fiberschleifscheibe Cubitron™ II für die Stahlbearbeitung

NEU

#### 982CX Pro

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn auf Glasgewebetrag, gleichmäßig und halboffen gestreut. Die einzelnen Keramikkörner sind präzise geformt, einheitlich groß, senkrecht angeordnet und haben die Form kleiner Dreiecke. Sie werden gleichmäßig, aber zufällig verteilt aufgebracht, sodass jedes Dreieckskorn zwei Späne bilden kann. Hochaggressives, kühles Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei bis zu **3-fach längerer Standzeit**. Bis zu **33 % schnellerer Abtrag als Cubitron™ II Fiberscheibe 982C**.

**Anwendung:** In allen Metall verarbeitenden Bereichen, in denen hohe Abtragsraten bei sehr guter Oberflächengüte erreicht werden müssen. Ideal für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Gussteilebearbeitung und Brennschnittteilbearbeitung auf Baustahl und NE-Metallen.

**Hinweis:** Stützteller für Korn 36+ und 60+ siehe Bestell-Nr. 8239, für Korn 80+ siehe Bestell-Nr. 8240.



Stahl	●
Aluminium	●
NE-Metall	●

Körnung		36+		
8217	13200 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	3M € 3,11		25 (W812)
8220	12000 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	3M € 3,30		25 (W812)
8222	8500 min <sup>-1</sup> Ø 180 mm	3M € 6,40		25 (W812)
Bestell-Nr.		...0036		VE

### Fiberschleifscheibe Cubitron™ II für die Edelstahlbearbeitung

#### 987C

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundenes Präzisions-Keramikkorn auf Glasgewebetrag, gleichmäßig und halboffen gestreut. Die einzelnen Keramikkörner sind präzise geformt, einheitlich groß, senkrecht angeordnet und haben die Form kleiner Dreiecke. Sie werden gleichmäßig, aber zufällig verteilt aufgebracht, sodass jedes Dreieckskorn zwei Späne bilden kann. Hochaggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei bis zu **3-fach längerer Standzeit** und **40 % schnellerem Abtrag**. Die schleifaktive Beschichtung verhindert das Zusetzen und bewirkt einen kühleren Schliff.

**Anwendung:** In allen Metall verarbeitenden Bereichen, in denen häufig hohe Abtragsraten bei sehr guter Oberflächengüte erreicht werden müssen. Zum Einsatz mit Stützteller auf allen Winkelschleifern. Ideal für Flächenschliff, Schweißnahtvor- und -nachbearbeitung auf Edelstahl, Aluminium, Titan und Nickellegierungen.

**Hinweis:** Stützteller für Korn 36+ siehe Bestell-Nr. 8239, für Korn 60+ und 80+ siehe Bestell-Nr. 8240.



Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●

Körnung		36+	60+	80+		
8224	13200 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	3M € 3,31	2,92	2,78	25	(W812)
8225	12000 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	3M € 3,47	3,16	2,97	25	(W812)
8231	8500 min <sup>-1</sup> Ø 180 mm	3M € 6,50	5,90	5,75	25	(W812)
Bestell-Nr.		...0036	...0060	...0080	VE	