## Diamant-Schleiftopf

Anwendung: Kunstharzgebundene Diamantschleifscheiben werden zum Schleifen von HM-Rohlingen und -Werkzeugen eingesetzt. Durch eine spezielle Kunstharzbindung können diese Scheiben sowohl im Trocken- als auch im Nassschliff eingesetzt werden und ermöglichen einen größtmöglichen Abtrag.



| $\begin{gathered} \text { Außen- } \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | Belagstärke mm |  | Belagbreite mm | Topfhöhe mm |  | Bohrungs- $\varnothing$ mm | Konzentration \% | Körnung | format format |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | $\begin{gathered} 8023 \\ \text { Typ 11V9 } \end{gathered}$ |  |  | $\begin{aligned} & 8025 \\ & \text { Тур 12A2 } \end{aligned}$ |  |  | Bestell- <br> Nr. |
|  | 8023 | 8025 |  | 8023 | 8025 |  |  |  | € | € |  |
| 100 | 2 | 3 |  | 10 | 40 |  | 32 | 20 | 100 | D 76 | 189,00 | 208,00 | ... 0010 |
| 100 | 2 | 3 | 10 | 40 | 32 | 20 | 100 | D 126 | 189,00 | 208,00 | ... 0020 |
| 125 | - | 3 | 10 | - | 40 | 32 | 75 | D 126 | - | 283,50 | ... 0030 |
| 150 | - | 3 | 10 | - | 40 | 32 | 75 | D 126 | - | 322,50 | ... 0040 |

## Schleiftopf

Anwendung: Zum Schleifen von Graviersticheln auf Stichelschleifmaschinen. Mit Kantenhärtung am Umfang. Eine Kantenhärtung ist bei den Arbeitsgängen angebracht, bei denen ein besonders guter Kantenstand der Schleifscheibe notwendig ist, da das Werkstück stark über die Kanten der Schleifscheiben geführt wird. Auf die zu schützende Kante wird eine dünne Harzschicht ähnlich der Bindung kunstharzgebundener Scheiben aufgetragen.

8015
Edelkorund, weiß.

8021
Silicium-Carbid, grün.


| $\begin{gathered} \text { Außen- } \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | Topfhöhe mm | Aussparung mm | Bohrungs- $\varnothing$ mm | Körnung | Härte | \% |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  | 8015 | 8021 | Bestell- |
|  |  |  |  |  |  | € | € | Nr. |
| 100 | 50 | $80 \times 40$ | 20 | 80 | K | 33,00 | 35,80 | ... 0010 |

## Schleifscheiben-Abrichtstein

Ausführung: Rechteckiger, großkörniger Silicium-Carbid-Block.
Anwendung: Zum Abrichten von Schleifscheiben oder zum
Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit und Kunststein.

|  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :--- |
| Maße Lx B x H |  | 8501 | Bestell- |
| mm | Körnung | $€$ | Nr. |
| $\mathbf{1 5 0 \times 5 0 \times 2 5}$ | 16 | 7,70 | $\ldots 0150$ |
| $\mathbf{2 0 0 \times 5 0 \times 2 5}$ | 16 | 10,00 | $\ldots 0200$ |



## Schleifscheiben-Abrichtstein für Diamant- und CBN-Scheiben

## Ausführung: Rechteckig.

Anwendung: Zum Schärfen von Diamant- und CBN-Schleifscheiben.
Durch das Zurücksetzen der Bindung werden die Schleifkörper wieder schnittig.

|  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :--- |
| Maß LxBxH | 8505 | 8508 | Bestell- |
| mm | K 120 | K 240 | Nr. |
| $\mathbf{1 0 0 \times 2 4 \times 1 3}$ | $€$ | $€$ |  |
| $200 \times 50 \times \mathbf{2 5}$ | 1,98 | 1,98 | $\ldots 0100$ |
|  | 12,65 | 12,65 | $\ldots 0200$ |



