
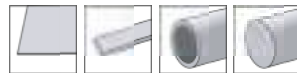


### Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A 60 bei Stärke 1,0 mm), hart, Korund (A 46 bei Stärke 1,6–1,9 mm), hart, und Korund (A 24 bei Stärke 2,5–3,0 mm), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Trennleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universell einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärken 1,6 bis 1,9 mm für universelle Trennaufgaben und die Stärken 2,5 bis 3,0 mm für höchste Standzeiten bei hoher Seitenstabilität.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010  8/18.





	Stahl
	Guss



8059 




8061 

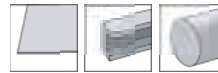
Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE 	format 		Bestell-Nr.
				8059 €	8061 A 24 Extra €	
115 x 1,0	gerade	13300	25	1,24	-	...0113
115 x 1,6	gerade	13300	25	1,45	-	...0114
115 x 2,5	gekröpft	13300	25	1,14	1,21	...0115
125 x 1,0	gerade	12200	25	1,24	-	...0123
125 x 1,6	gerade	12200	25	1,62	-	...0124
125 x 2,5	gekröpft	12200	25	1,24	1,36	...0125
180 x 1,6	gerade	8500	25	2,50	-	...0179
180 x 3,0	gerade	8500	25	1,81	-	...0180
230 x 1,9	gerade	6600	25	3,47	-	...0229
230 x 3,0	gerade	6600	25	2,46 (W820)	2,64 (W850)	...0230


### Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A) mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen. Die dünnen Trennscheiben (1,0–1,9 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelle, dünne und gratarme Trennschnitte, die Stärken 2,4 bis 3,2 mm für robusten Einsatz.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 180 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe Bestell-Nr. 8110 0010  8/18.



	Stahl
---	-------

**8065 PSF STEEL**  
Korund (A), mittelhart.  
Hohe Standzeit und hohe Trennleistung.



**8071 SG STEEL**  
Hochleistungskorund (A), hart.  
Sehr hohe Standzeit und hohe Trennleistung.





8065



8071

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE 	PFERD 		Bestell-Nr.
				8065 €	8071 €	
115 x 1,0	gerade	13300	25	1,56	2,64	...0114
115 x 1,6	gerade	13300	25	1,60	2,71	...0115
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	1,59	2,74	...0116
125 x 1,0	gerade	12200	25	1,74	2,74	...0124
125 x 1,6	gerade	12200	25	1,81	3,05	...0125
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	1,83	3,14	...0126
180 x 1,6	gerade	8500	25	2,57	3,19	...0177
180 x 3,0	gerade	8500	25	2,24	3,19	...0178
230 x 1,9	gerade	6600	25	3,89	3,88	...0229
230 x 3,0	gerade	6600	25	3,16 (W835)	7,55 (W835)	...0230

Ø x Stärke mm	Tellerform	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE 	PFERD 		Bestell-Nr.
				8065 €	8071 €	
115 x 1,0	gerade	13300	25	1,56	2,64	...0114
115 x 1,6	gerade	13300	25	1,60	2,71	...0115
115 x 2,4	gekröpft	13300	25	1,59	2,74	...0116
125 x 1,0	gerade	12200	25	1,74	2,74	...0124
125 x 1,6	gerade	12200	25	1,81	3,05	...0125
125 x 2,4	gekröpft	12200	25	1,83	3,14	...0126
180 x 1,6	gerade	8500	25	2,57	3,19	...0177
180 x 3,2	gerade	8500	25	2,24	3,19	...0178
230 x 1,9	gerade	6600	25	3,89	3,88	...0229
230 x 3,2	gerade	6600	25	3,16 (W835)	7,55 (W835)	...0230