

Anwendungsübersicht Trennscheiben

Stahl	INOX	Guss	Aluminium	NE-Metall	Metall, hochwarmfest	Kunststoff/ GFK	Stein	Bleche	Flacheisen	Profile	Rohre	Vollmaterial	Ø (mm)	Tellerform	Seite	Bestell-Nr.
●	●	○	●	○	○			■		■		■	30; 40; 50; 65; 70; 76	gerade	8/13	8109
●		○						■	■			■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/14	8059
●	●	○	●	●				■				■	115; 125; 230	gerade + gekröpft	8/14	8061
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/14	8065
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/14	8071
○	●							■	■			■	115; 125; 180; 230	gerade	8/15	8085
●	●			○				■	■			■	115; 125; 230	gerade	8/15	8062
●	●			○				■	■			■	115; 125	gerade	8/15	8067
●	●		●					■	■			■	115; 125	gerade	8/16	8073
●	●			○				■	■			■	115; 125	gerade	8/16	8069
●	●		●					■		■		■	115; 125; 180	gerade	8/16	8064
●	●	●						■		■		■	230	gerade	8/17	8098
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade	8/17	8090
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/17	8096
●	●							■		■		■	115; 125	gerade (extradünn)	8/17	8097
			●	○				■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/18	8111
		○	●	○	○	○	●	■		■		■	115; 125; 180; 230	gerade + gekröpft	8/18	8105

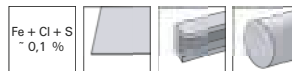
Klein-Trennscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

SG STEELOX

Ausführung: Korund (A), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Trennleistung. Für den Einsatz auf Druckluft- und Elektro-Geradschleifern. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.**

Anwendung: Zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen. Ideal für den Einsatz auf engstem Raum.

Hinweis: Halter für die Trennscheiben bitte separat bestellen. Die angegebene maximale Drehzahl ist ohne Halter.



Fe + Cl + S
~ 0,1 %



Stahl	●
INOX	●
Guss	●
Aluminium	●
NE-Metall	○
Metall, hochwarmfest	○

Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	Teller- form	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	8109 €	Bestell- Nr.
30 x 1,4	6	gerade	51000	50	1,98	...3014
40 x 1,0	6	gerade	38200	50	2,08	...4011
40 x 2,0	6	gerade	38200	50	2,08	...4021
50 x 0,8	6	gerade	30600	50	2,46	...5008
50 x 1,0	6	gerade	30600	50	2,46	...5011
50 x 1,4	6	gerade	30600	50	2,46	...5014
50 x 2,0	6	gerade	30600	50	2,46	...5021
65 x 0,8	6	gerade	23500	50	2,51	...6508

(W835)

Ø x Stärke mm	Bohrungs-Ø mm	Teller- form	max. Drehzahl min ⁻¹	VE	8109 €	Bestell- Nr.
65 x 1,0	6	gerade	23500	50	2,51	...6511
65 x 3,0	10	gerade	23500	50	2,51	...6530
70 x 3,0	10	gerade	21800	50	2,80	...7030
76 x 0,8	6	gerade	20100	50	3,02	...7608
76 x 0,8	10	gerade	20100	50	3,02	...7609
76 x 1,0	6	gerade	20100	50	3,02	...7611
76 x 2,0	10	gerade	20100	50	3,14	...7621

(W835)

Halter für Klein-Trennscheibe

Ausführung: Stabile Ausführung mit höchster Schaft-Bruchsicherheit.

Anwendung: Zum Spannen von kleinen Trennscheiben.

Hinweis: Maximale Drehzahl von Trennscheibe und Werkzeughalter beachten:

Ø 30 mm = 31800 min ⁻¹	Ø 65 mm = 14700 min ⁻¹
Ø 40 mm = 23900 min ⁻¹	Ø 70 mm = 13600 min ⁻¹
Ø 50 mm = 19100 min ⁻¹	Ø 76 mm = 12500 min ⁻¹



Werkzeug- bohrungs-Ø mm	Schaft-Ø mm	Spannbereich mm	8109 €	Bestell- Nr.
6	6	0-4	13,60	...0606
10	6	0-4	13,60	...0610

(W835)