Filz-Lamellenpolierstift
Ausführung: Aus 2 mm starken Filz-Lamellen. Durch die Lamellen passt sich der Stift ideal der zu bearbeitenden Kontur an und senkt zusätzlich die thermische Belastung. Schaft- $\varnothing 6 \mathrm{~mm}$.

Anwendung: Zur Vor- und Hochglanzpolitur auf kleinen bis mittelgroßen Bauteilen. Ideal für schwer zugängliche Stellen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. $10 \mathrm{~m} / \mathrm{s}$.


|  | VE | format | formai) | format | format | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 8822 | 8824 | 8826 | 8828 | 8832 | Bestell- |
|  |  | $20 \times 10 \mathrm{~mm}$ | $30 \times 20 \mathrm{~mm}$ | $40 \times 20 \mathrm{~mm}$ | $50 \times 30 \mathrm{~mm}$ | $60 \times 40 \mathrm{~mm}$ | Nr . |
| Filzhärte |  | € | € | € | € | € |  |
| 25/soft | 10 | 6,75 | 7,70 | 8,60 | 11,00 | 15,20 | ... 0225 |
| 40/medium | 10 | 6,75 | 7,70 | 8,60 | 11,00 | 15,20 | ... 0240 |
|  |  | (W841) | (W841) | (W841) | (W841) | (W841) |  |

## Filz-Bürstenpolierstift

Ausführung: Aus 2 mm starken Filz-Lamellen. Durch die Lamellen passt sich der Stift ideal der zu bearbeitenden Kontur an und senkt

|  | formenat professional quality |  |
| :---: | :---: | :---: |
|  | Stahl | - |
|  | INOX | - |
|  | NE-Metall | - |
|  | Kunststoff/GFK | - |
| 20] | Stein | - |
| $\underline{\square}$ | Glas | - |


|  | VE | Format | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 8842 | 8846 | Bestell- |
|  |  | $40 \times 20 \mathrm{~mm}$ | $50 \times 20 \mathrm{~mm}$ | Nr . |
| Filzhärte |  | € | € |  |
| 25/soft | 10 | 9,45 | 10,65 | ... 0225 |
|  |  | (W841) | (W841) |  |

## Tuchring

Ausführung: Aus gewelltem Tuch, fest in einem Metallring eingefasst.
Anwendung: Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Mithilfe von Aufspannbolzen zum Polieren von Oberflächen, Hohlkörpern und profilierten Werkstücken.

Hinweis: Aufspannbolzen siehe Bestell-Nr. 8600.

8597 Hart, zum Vorpolieren. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 10-15 m/s.


Weich, zum Hochglanzpolieren. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 5-15 m/s.

| $\varnothing \text { x Stärke }$ mm | Bohrungs- $\varnothing$ mm | empf. Drehzahl $\mathrm{min}^{-1}$ | max. Drehzahl $\mathrm{min}^{-1}$ | $\begin{gathered} 8597 \\ \text { hart } \\ € \end{gathered}$ | 8596 <br> weich <br> € | Bestell- <br> Nr. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $80 \times 10$ | 10 | 2500 | 7500 | 4,36 | 3,64 | ... 0080 |
| $100 \times 10$ | 10 | 1900 | 6100 | 4,86 | 4,02 | ... 0100 |
| $125 \times 10$ | 20 | 1300 | 4900 | 6,20 | 5,25 | ... 0125 |
| $150 \times 10$ | 20 | 1250 | 4000 | 8,70 | 6,20 | ... 0150 |
| $200 \times 10$ | 20 | 950 | 3000 | 15,25 | 11,15 | ... 0200 |

