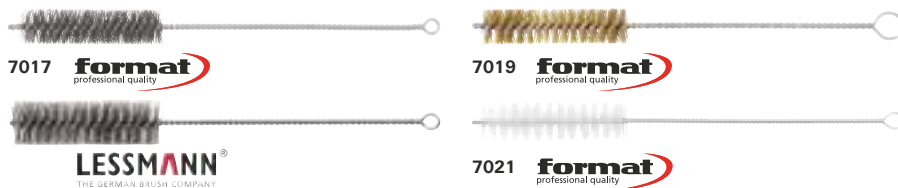


Düsenbürste

Ausführung: Mit 2-facher Drahtseele und Öse. Besatzlänge 100 mm, Gesamtlänge 300 mm.

Anwendung: Ideal zum Reinigen, Entstauben, Entgraten und Entlacken von Düsen, Glasflaschen, Schläuchen, Rohren etc.



Bürsten-Ø mm	NEU				Bestell- Nr.
	format 7017	LESSMANN 7933	format 7019	format 7021	
	Stahl gew. €	Stahl gew. €	Mess. gew. €	Kunst. glatt €	
3	-	17,30	-	-	...0000
4	7,95	12,35	-	2,38	...0005
5	7,85	9,80	-	2,40	...0010
6	7,65	8,60	7,85	2,46	...0015
8	5,90	7,55	7,85	2,57	...0020
10	5,55	5,95	7,35	2,57	...0025
12	5,60	5,95	7,35	2,60	...0030
	(W566)	(W878)	(W566)	(W566)	

Bürsten-Ø mm	NEU				Bestell- Nr.
	format 7017	LESSMANN 7933	format 7019	format 7021	
	Stahl gew. €	Stahl gew. €	Mess. gew. €	Kunst. glatt €	
15	5,70	6,00	7,60	2,64	...0035
18	5,90	6,20	7,80	2,75	...0040
20	6,00	6,20	7,90	2,77	...0045
25	6,05	6,25	8,00	2,88	...0050
30	-	6,25	-	-	...0055
40	-	7,90	-	-	...0060
50	-	8,05	-	-	...0065
	(W566)	(W878)	(W566)	(W566)	

Honbürste

Ausführung: Robustes, selbstzentrierendes Honwerkzeug mit Silicium-carbid-Besatz für sanften Schleifprozess. Die Schleifmittelkugeln passen sich durch die flexible Bürstenkonstruktion der Oberfläche an. Gesamtlänge 200 mm.

Anwendung: Für die Endbearbeitung von Oberflächen und Bohrungen. Auch zum Kantenbrechen und Bearbeiten von unrunder Bohrungen einsetzbar. Zur Erzeugung gleichmäßig fein geschliffener Oberflächen mit hohem Traganteil für eine eventuelle Ölfilmhaftung. Einfache Handhabung auf Handbohrmaschinen, Honmaschinen und Automaten.



Bürsten- Ø mm	Werk- zeug-Ø mm	Arbeits- breite mm	Schaft-Ø mm	osborn		Bestell- Nr.
				7035 K 120 €	7037 K 180 €	
8	9,0	50	3,6	24,80	24,80	...0008
9	10,0	50	3,6	25,70	25,70	...0009
10	11,0	60	3,6	26,30	26,30	...0010
11	12,0	60	3,6	26,50	26,50	...0011
12	13,0	60	3,6	27,40	27,40	...0012
14	15,5	60	3,6	27,90	27,90	...0014
16	18,0	60	4,6	29,50	29,50	...0016
18	20,0	60	4,6	29,70	29,70	...0018
20	22,0	70	4,6	30,00	30,00	...0020
22	25,0	70	4,6	31,40	31,40	...0022
24	27,0	70	5,1	32,90	32,90	...0024
25	28,0	70	5,1	33,60	33,60	...0025
				(W702)	(W702)	

Bürsten- Ø mm	Werk- zeug-Ø mm	Arbeits- breite mm	Schaft-Ø mm	osborn		Bestell- Nr.
				7035 K 120 €	7037 K 180 €	
27	30,0	70	5,1	34,80	34,80	...0027
29	32,0	70	5,1	35,60	35,60	...0029
32	35,0	70	5,1	37,60	37,60	...0032
35	38,0	70	5,7	39,60	39,60	...0035
38	41,0	70	5,7	41,10	41,10	...0038
41	45,0	70	5,7	43,10	43,10	...0041
45	48,0	70	5,7	44,80	44,80	...0045
48	51,0	70	6,5	46,80	46,80	...0048
51	54,0	70	6,5	48,30	48,30	...0051
54	57,0	70	6,5	48,60	48,60	...0054
57	60,0	70	7,3	49,50	49,50	...0057
60	64,0	70	7,3	50,10	50,10	...0060
				(W702)	(W702)	

Entgrat-Rundbürste

Ausführung: Dichter, gleichmäßiger Besatz mit hochfestem Spezialdraht für besonders hohe Standzeiten. Aufnahme mit Doppelkeilnut 13 x 7 mm.

Anwendung: Zur Aufnahme in gängige Tischentgratmaschinen sowie Entgratanlagen. Speziell zum Entgraten von Rohren, Profilen, Flacheisen etc.

Bohrungen 52,9 und 54,5 auf Anfrage.



	7970	7971
Stahl	●	●
INOX	●	●
Guss	●	●
Aluminium	●	●
NE-Metall	●	●
Holz	●	●

Bürsten-Ø mm	Arbeitsbreite min. mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	7970 Stahl €	7971 V2A €	Bestell- Nr.
250	60	50	0,35	50,8	3600	153,00	275,00	...0250
						(W872)	(W872)	