Blech- und Rundstahlschere

Ausführung: Körper aus hochwertigem Stahl mit gehärteten Einsatzmessern, verstellbare Niederhalter für präzises Schneiden. Der leichte Blechdurchschub vereinfacht das Schneiden und Besäumen von Blechen in unbegrenzten Längen. Als Unfallschutz mit Handhebelsicherung und ergonomischem Griff für eine optimale Handhabung. Sichere Befestigung durch gelochte Füße möglich: Lochabstand 72 mm, Loch-Ø 12 mm.

Anwendung: Zum Schneiden und Besäumen von Blech-, Flach- und Rundstahl, insbesondere für den Einsatz bei Montagearbeiten und in Lehrwerkstätten, Schlossereien und Installationsbetrieben.

					format	
	Schneid-	Schneid-	Schneid-		7110	Bestell-
	leistung	leistung	leistung			Nr.
Messer-	Stahl-	Flachstahl	Rundstahl			
länge	blech bis	bis	bis	Gewicht		
mm	mm	mm	mm	kg	€	
120	4	50 x 4	11	8	160,00	0120
150	5	50 x 5	11	10	182,50	0150
180	6	70 x 6	13	18	257,50	0180
300	5	70 x 5	13	25	549,00	0300
					(W568)	



format professional quality

Ersatzteil für Blech- und Rundstahlschere

	7115	Bestell-
Bezeichnung	€	Nr.
Obermesser 120 mm	51,90	0006
Untermesser 120 mm	31,60	0011
Rundmesser 120 mm	11,30	0016
Drehfeder für 120-mm-Blechschere	11,30	0021
Handhebel für 120- bis 150-mm-Blechschere	29,30	0026
Obermesser 150 mm	66,40	0031
Untermesser 150 mm	38,30	0036
Rundmesser 150 mm	11,30	0041
Drehfeder für 150-mm-Blechschere	12,45	0046
Obermesser 180 mm	81,20	0051
	(W568)	

	7115	Bestell-
Bezeichnung	€	Nr.
Untermesser 180 mm	42,90	0056
Rundmesser 180 mm	13,45	0061
Drehfeder für 180-mm-Blechschere	20,30	0066
Handhebel für 180- bis 300-mm-Blechschere	42,90	0071
Obermesser 300 mm	117,50	0076
Untermesser 300 mm	63,10	0081
Rundmesser 300 mm	38,30	0086
Drehfeder für 300-mm-Blechschere	17,45	0091
Flügelschraube	9,20	0096
	(W568)	

Handhebelpresse

Ausführung: Spindel gehärtet und geschliffen, mit langer Führung. T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst, Arbeitshöhe verstellbar. Handhebel mit Feder-Rückführung.

Anwendung: Zum wirtschaftlichen Pressen, Nieten, Drücken, Stanzen etc.

7114 0150 Kraftübertragung über Zahnstangen + 0250 Konstanter Druck während des Arbeitsvorganges, Hubregulierung durch Anschlagschraube.

7114 0500 Kraftübertragung über Kniehebel
– 2601 Max. Druckleistung bei gestrecktem Kniehebel.









7114 0150

7114 0500

7114 0800

Kraftübertragung		Zahnstange	Zahnstange	Kniehebel	Kniehebel	Kniehebel	Kniehebel	
Modell		HZ 150	HZ 250	HK 500	HK 800	HK 1700	HK 2600	
Druckkraft	kN	1,5	2,5	5	8	17	26	
Arbeitshöhe	mm	75–170	80-220	60-150	50-200	75–180	70-250	
Hub	mm	40	45	40	40	60	60	
Ausladung	mm	70	90	73	90	105	110	
Spindel-Ø	mm	20	20	20	24	25	30	
Spindelbohrung	mm	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	
Spindelführung	mm	50	90	50	75	110	120	
Nutbreite	mm	10	12	10	12	14	14	
Ständerhöhe	mm	290	390	290	410	415	475	
Tischfläche	mm	115 x 70	120 x 160	115 x 70	120 x 160	170 x 130	190 x 140	
Grundfläche	mm	115 x 175	160 x 230	115 x 175	160 x 230	260 x 130	310 x 140	
Gewicht	kg	9,5	22,0	10,0	22,0	35,0	46,0	
7114	BS €	385,50	515,00	329,50	441,50	962,00 🔞	1436,00 🐠	(W571
Bestell-Nr.		0150	0250	0500	0800	1701	2601	