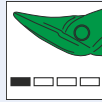
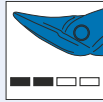


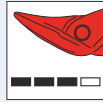
**Schneidenqualitäten von Blechscheren**



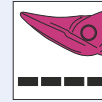
**Gute Standzeit:** Schneiden aus Qualitätsstahl, min. 56 HRC.



**Sehr gute Standzeit:** Schneiden aus Edelstahl, min. 59 HRC.



**Hohe Standzeit:** Schneiden aus Edelstahl, min. 61 HRC.



**Besonders hohe Standzeit:** Edelstahl mit eingesetzten HSS-Schneiden, min. 65 HRC.

**Berliner Blechscher**

**Ausführung:** Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

**Anwendung:** Für gerade Schnitte, in Blechen bis 1,0 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7060 rechts- schneidend €	Bestell- Nr.
250	60	17,35	...0250
300	79	21,40	...0300
(W568)			



**Pelikan-Blechscher**

**Ausführung:** Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

**Anwendung:** Für lange, gerade und durchlaufende Schnitte in Blechen bis 1,0 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7066 rechts- schneidend €	Bestell- Nr.
300	62	28,50	...0300
350	65	33,50	...0350
(W568)			



**Loch-Blechscher**

**Ausführung:** Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

**Anwendung:** Für kurze, gerade Schnitte sowie Figurenschnitte in Blechen bis 1,0 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7073 rechts- schneidend €	format 7075 links- schneidend €	Bestell- Nr.
250	42	19,15	19,15	...0250
275	42	20,50	20,50	...0275
300	47	22,90	-	...0300
		(W568)	(W568)	



**Loch-Blechscher, HSS, D407**

**Ausführung:** Aus Edelstahl, eingesetzte Schneiden aus HSS-Stahl für höhere Standzeiten, im Gesenk geschmiedet und vergütet, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (min. 65 HRC), Griffe lackiert.

**Anwendung:** Für kurze, gerade Schnitte sowie Figurenschnitte in Blechen und Edelstahlblechen bis 1,0 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	Erdi 7058 rechts- schneidend €	Erdi 7059 links- schneidend €	Bestell- Nr.
275	42	104,00	104,00	...0275
		(W565)	(W565)	



**Ideal-Blechscher**

**Ausführung:** Aus Edelstahl, im Gesenk geschmiedet. Schneiden induktiv gehärtet (min. 59 HRC), Griffe lackiert.

**Anwendung:** Für gerade, durchlaufende Schnitte, Figurenschnitte, Schnitte mit großen Radien sowie zum Ausklinken in Blechen bis 1,0 mm und in Edelstahlblechen bis 0,8 mm.



Länge mm	Schneidenlänge mm	format 7062 rechts- schneidend €	format 7064 links- schneidend €	Bestell- Nr.
260	30	26,10	26,10	...0260
280	34	29,30	29,30	...0280
		(W568)	(W568)	

